



GALVEX 17.89 SUPRA

Dégraissant liquide, faiblement alcalin, utilisé en bain de finition pour l'élimination des pâtes à polir, par ultrasons.

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX :

- Aciers sensibles (types aciers horlogers : 20AP, H1...)
- Alliages cuivreux (Laiton)
- Or
- Cuivre-beryllium
- Laques décoratives
- Argent

COMPOSANTS :

- Tensioactifs, agent de solubilisation, agents complexants
- Produit sans phosphates

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES :

- pH concentré : 9.5
- pH (1%) : 9.3
- Densité : 1.042
- Tension superficielle : 28.1 mN/m

MODE D'EMPLOI :

Les conditions optimales d'utilisation dépendent de la qualité des eaux de montage des bains ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

- Concentration : 3 à 5%
- Température : 50 à 75°C
- Temps : 30 sec. à 5 minutes

En nettoyage interopération, il peut s'utiliser à basse température : 50 à 60°C.

EXEMPLES DE PROCÉDÉS :

Nettoyage des pièces en acier sensible (20 AP)

Pollution: Elimination des huiles et composés de polissage



AVANTAGES :

- Produit pour le pré-trempeage, le lavage et la finition pour l'élimination des pâtes à polir
- Excellente émulsification et solubilisation des corps gras
- Dispersion des contaminations
- Parfait dégraissage des pièces sans apparition de résidus à leur surface
- Protection des pièces contre l'oxydation, sans attaque des métaux
- Rinçage parfait après séchage (Surface hydrophobe)
- Surfaces brillantes et sans tache après séchage

CONDITIONS DE STOCKAGE :

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine.



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

