



UNICERAL 208

Per l'eliminazione totale di rivestimenti, in particolare su substrati in carburo in ottime condizioni di sicurezza.

COMPATIBILITÀ:

SUBSTRATI:

- Carburo (K, M, P)
- Carburo WC / Cu
- Carburo di cermet
- HSS
- Acciaio inossidabile
- Alluminio
- Ottone

RIVESTIMENTI:

- TiN / TiCN
- TiAlN, AlTiN
- TiAlSiN
- ZrN et Zr-based
- Multi-rivestimenti basati su Ti, Al e Zr

DATI FISICO-CHIMICI A 20°C:

- pH (1%): circa 3,6
- Densità: 1,076
- Aspetto: Chiaro, da incolore a giallastro

MODALITÀ D'IMPIEGO:

- Agitare vigorosamente prima dell'uso
- **Svuotare sempre l'intero barattolo!**
- Deve essere utilizzato a una temperatura compresa tra 70°C e 80°C
- Cinetica della reazione: minimo 4 ore a seconda della natura del rivestimento
- L'agitazione migliora le prestazioni e dovrebbe essere orientata verso il fondo del serbatoio. Lavoro più sicuro, sicurezza e efficienza
- Il bagno deve essere posizionato sotto una cappa o in una macchina con estrattore d'aria

È utile pulire e sgrassare il substrato dopo il decoating.

RACCOMANDAZIONE: APPLICAZIONE DEL PROCESSO STANDARD:



ALTRE SOLUZIONI DI STRIPPING:

	TiN, TiCN	AlTiN	AlCrN	TiAlSiN	CrN / Cr	DLC / Cr	DLC / Si	TiC / C
Carburo	U208	U208	C211	U208 / C211	-	DLC only	U208 / C211	U208 / C211
HSS	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
Acciaio	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
Acciaio inox	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	U208 / C211
Titanio	JDC	C211	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	C211
Alluminio	U208	U208	JDC	U208	JDC	JDC	JDC	JDC

U208: UNICERAL 208 / F56: FERRODEC 56 / C211: CERALTIN 211 / EXC12: EXCARBONITE 12 / STI: STRIPCOAT TITANIUM / JDC: JOB DECOATING CENTRE ONLY

VANTAGGI:

- Pronto all'uso
- Protezione ottimizzata dei substrati in carburo
- Lunga durata del bagno
- Eliminazione totale dei rivestimenti a base di titanio e alluminio
- Nessuna ossidazione del substrato
- Effetto lucido dopo il decoating
- Nessuno effetto sulla geometria dell'utensile

08/02/21

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE:

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5 e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario (polietilene ad alta densità).

Si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza per: Istruzioni su maneggio e conservazione, istruzioni per la protezione personale, valutazioni sullo smaltimento.

Per qualsiasi altra operazione di decoating, si prega di contattare NGL Cleaning GmbH che può offrire i servizi del suo impianto di decoating State of the Art.

