

COMPATIBILITÉ :

SUBSTRAT

- Carbures (K, M, P)
- Titane
(sauf grades 5, 9 et 12)

REVÊTEMENT

- AlCrN
- AlTiN, TiAlN
- ZrN
- Si, DLC / (Ti, Ta, Si)

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES À 20°C :

- pH (1%) : 12,6
- Densité : 1,5
- Apparence : Liquide rose / rouge clair

MODE D'EMPLOI :

- Concentration : 100%
- Température : Chauffer jusqu'à 90 °C avant circulation de la solution dans le réservoir
- Température de décapage : entre 120°C et 140°C
- La cinétique de la réaction prend entre 4 et 24 heures selon la nature du revêtement : Composition / Épaisseur / Structure / Mode de dépôt
- L'agitation améliore les performances
- Le bain doit être placé sous une hotte ou dans une machine équipée d'un ventilateur d'extraction
- La mixture doit être éliminée comme déchet dangereux

AUTRES SOLUTIONS DE DÉCAPAGE :

AVANTAGES :

- Solution de décapage efficace pour des outils en carbure
- Prêt à l'emploi
- État de surface parfait après décapage
- Longue durée de vie et rentabilité économique
- Effet brillant

CONDITIONS DE STOCKAGE :

- Garder le récipient hermétiquement fermé
- Stocker entre 5°C et 40°C dans un endroit sec
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (polyéthylène haute densité)

VEUILLEZ VOUS RÉFÉRER À LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ POUR :

- Les instructions de transport et de stockage
- Les instructions de protection individuelle
- Les considérations relatives à l'élimination

	TiN, TiCN	AlTiN	AlCrN	TiAlSiN	CrN / Cr	DLC / Cr	DLC / Si	TiC / C
Carbures	U108	U108	C111	U108 / C111	-	DLC only	U108 / C111	U108 / C111
HSS	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
Acier	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
Acier inoxydable	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	U108 / C111
Titane	JDC	C111	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	C111
Aluminium	U108	U108	JDC	U108	JDC	JDC	JDC	JDC

U108: UNICERAL 108 / F56: FERRODEC 56 / C111: CERALTIN 111 / EXC12: EXCARBONITE 12 / STI: STRIPCOAT TITANIUM / JDC: JOB DECOATING CENTRE ONLY

Pour toute autre opération de décapage, veuillez contacter NGL Cleaning GmbH qui peut vous offrir ses services de pointe en decoating.

