



ACID CLEANER N°3

Produit liquide, pour l'élimination totale des pâtes à polir, pâtes de rodage, résidus légers d'huiles, par ultrasons.

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX :

- Acier inox
- Titane
- Céramique, plastique
- Nitinol

COMPOSANTS :

- Acide phosphorique
- Agents de complexation, agents anticorrosion

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES :

- pH concentré : 0.0
- pH (1%) : 1.50
- Densité : 1.438
- Tension superficielle : 35 mN/m

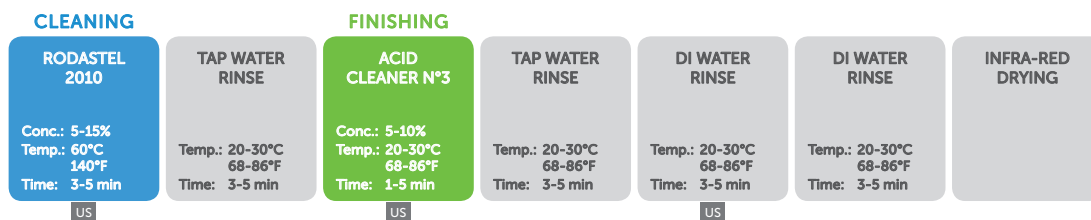
MODE D'EMPLOI :

Les conditions optimales d'utilisation dépendent de la qualité des eaux de montage des bains ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

- Concentration : 5 à 10%
- Température : 20 à 30°C (68 à 86°F)
- Temps : 30 sec. à 5 minutes

EXEMPLES DE PROCÉDÉS :

- Nettoyage des moules d'injection plastiques en acier inox :



AVANTAGES :

- Élimination de tous types de souillures
- Dégraisse, désoxyde et conditionne les surfaces avant métallisation sous vide et galvanoplastie
- Remplace avantageusement la plupart des produits de type acide
- N'attaque pas les surfaces
- Excellent pouvoir émulsionnant

14/12/20

CONDITIONS DE STOCKAGE :

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C (41°F et 104°F) dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine.



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

