



GALVANO TM

Liquide faiblement alcalin, utilisé pour l'élimination des pâtes à polir et des huiles, par ultrasons, sur tous types de métaux et avant galvanoplastie.

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX :

- Tous métaux

COMPOSANTS :

- Tensioactifs
- Agent de complexation

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES :

- pH concentré : 10.1
- pH (1%) : 9.6
- Densité : 1.057
- Tension superficielle : 29.1 mN/m

MODE D'EMPLOI :

Les conditions optimales d'utilisation dépendent de la qualité des eaux de montage des bains ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

- Concentration : 0.2 à 2%
- Température : 40 à 70°C
- Temps : 2 à 4 minutes

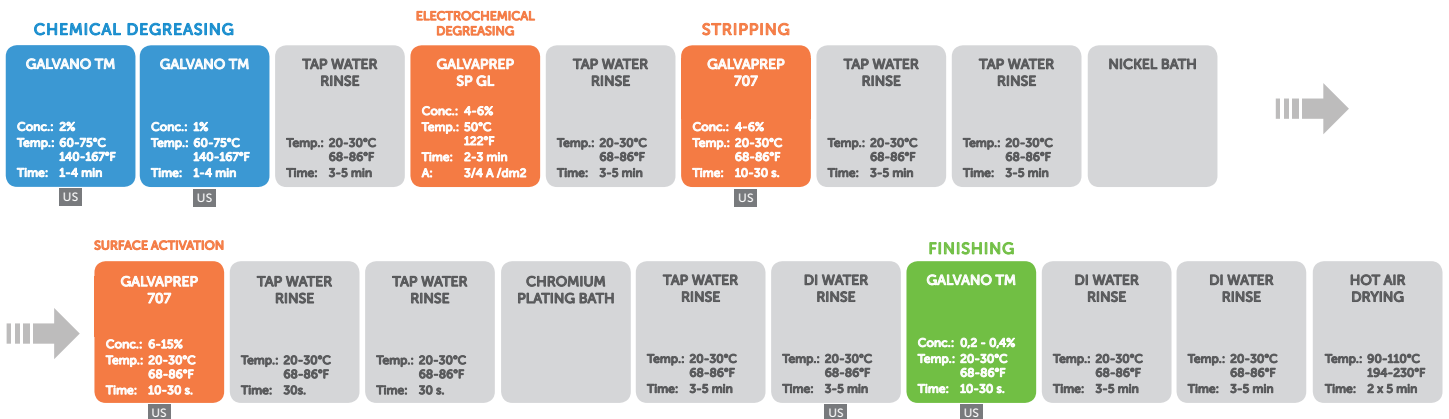
Conseil : Monter les bains à chaud (40°C), avant l'ajout du produit.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine.

EXEMPLE DE PROCÉDÉ :

- Préparation avant galvanoplastie



AVANTAGES :

- Elimination totale des huiles légères et de rodage, pâtes à polir, marques de doigts
- Nettoyage de tous types de métaux dans la même cuve
- Aucun effet de pile
- Excellente émulsification et solubilisation des corps gras
- Parfait dégraissage des pièces
- Désoxydation légère des alliages cuivreux
- Conserve un état de surface brillant
- S'utilise en galvanoplastie, comme pré-dégraissage chimique
- Très bonne rinçabilité, peut s'utiliser en finition

15/12/17



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

