



# NGL 17.40 P. SP

Produit de finition, faiblement alcalin et pulvérulent, pour la décontamination particulière des surfaces, par ultrasons et immersion.

## COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX :

- Tous métaux

**Incompatibilité :** Aluminium, Zamak

## COMPOSANTS :

- Tensioactifs, phosphates
- Agents de complexation, inhibiteurs de corrosion

## DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES :

- pH (3%) : 9.3
- Tension superficielle : 28.8 mN/m

## MODE D'EMPLOI :

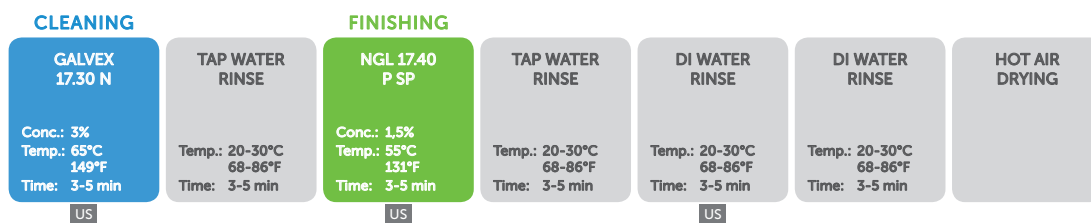
Les conditions optimales d'utilisation dépendent de la qualité des eaux de montage des bains ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

- Concentration : 5 à 20 g/l
- Température : 40 à 70°C (104 à 158°F)
- Temps : 1 à 3 minutes

**Conseil :** Diluer toujours la poudre dans l'eau chaude entre 40 et 70°C (104 et 158°F)

## EXEMPLE DE PROCÉDÉ :

- Nettoyage prothèses inox ou titane / pollution: huile légère, pâtes à polir



## AVANTAGES :

- Parfaite préparation de la surface avant rhodiage ou dépôt sous vide
- Excellente émulsification des corps gras
- Remarquable mouillabilité et rinçabilité
- Surface parfaitement hydrophile pour une finition sans résidu après séchage

13/06/17

## CONDITIONS DE STOCKAGE :

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C (41°F et 104°F) dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine.



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

