



RODACLEAN SUPRA

Produit liquide, fortement alcalin, pour l'élimination totale et rapide des résidus de pâtes à polir et d'huiles, par ultrasons.

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX :

- Titane
- Céramique
- Aciers / Aciers inox

Incompatibilité : Aluminium, Zamak, Maillechort et alliages cuivreux

COMPOSANTS :

- Alcalins forts, tensioactifs, phosphates
- Agents de complexation

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES :

- pH concentré : 14
- pH (1%) : 12.5
- Densité : 1.238
- Tension superficielle : 29.2 mN/m

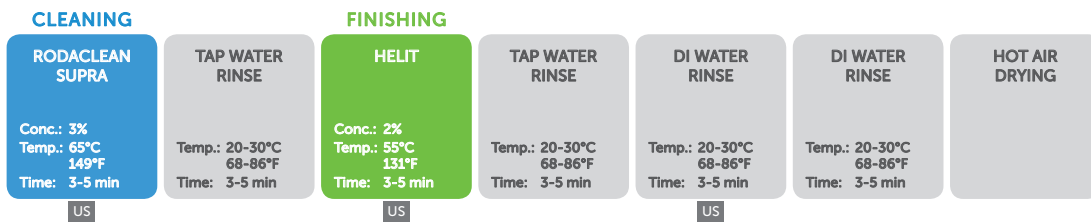
MODE D'EMPLOI :

Les conditions optimales d'utilisation dépendent de la qualité des eaux de montage des bains ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

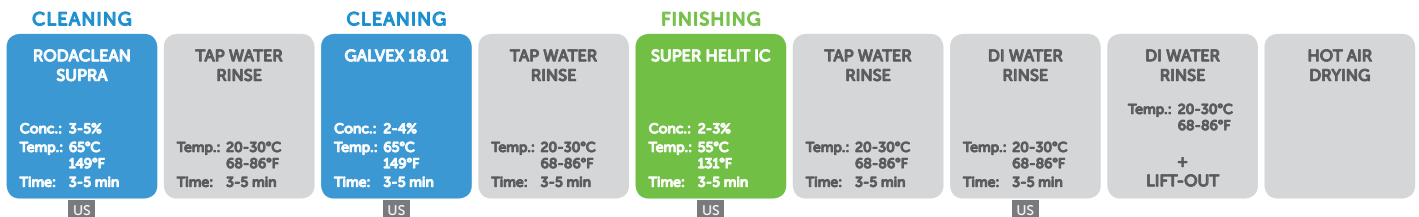
- Concentration : 3 à 10%
- Température : 40 à 70°C (104 à 158°F)
- Temps : 3 à 5 minutes

EXEMPLES DE PROCÉDÉS :

- Nettoyage prothèses inox ou titane / Pollution : huiles, pâtes à polir



- Nettoyage des fournitures horlogères / / Pollution : composés de polissage



AVANTAGES :

- Excellente préparation des surfaces après polissage, usinage et avant métallisation sous vide
- Adapté pour le nettoyage du Titane (implants dentaires, médicaux et orthopédiques, instruments dentaires et chirurgicaux)
- Dispersion des contaminations séchées
- Parfaite émulsification et solubilisation des corps gras
- Protection contre la corrosion (surface hydrophobe)
- Longue durée de vie du bain

29/06/17

CONDITIONS DE STOCKAGE :

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C (41°F et 104°F) dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine.



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

Chemin de la Vuarpillière 7 // CH-1260 NYON // SWITZERLAND
+41 22 365 46 66 // contact@ngl-group.com // www.ngl-group.com



SWISS QUALITY

