



SUPER HELIT IC

Produit liquide neutre, pour l'élimination des huiles, des pâtes à polir légères et marques de doigts, par ultrasons.

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX :

- Métaux précieux, pierres précieuses
- Alliages cuivreux
- Aluminium
- Zamak
- Acier inox
- Titane

COMPOSANTS :

- Tensioactifs, agents de solubilisation
- Agents de complexation
- Produit sans phosphates

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES :

- pH concentré : 7.7
- pH (1%) : 7.6
- Densité : 1.018
- Tension superficielle : 30.0 mN/m

MODE D'EMPLOI :

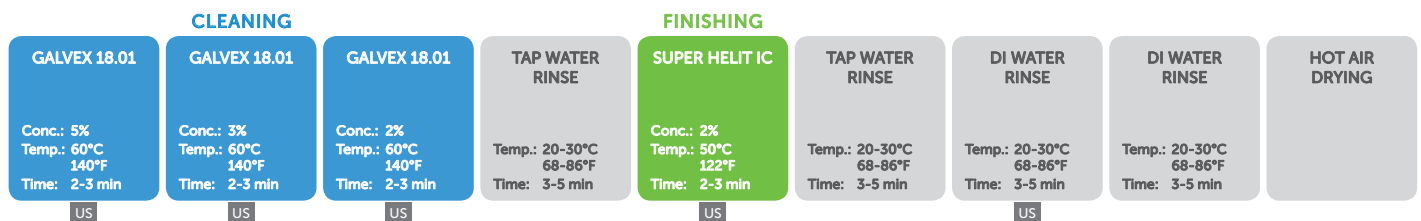
Les conditions optimales d'utilisation dépendent de la qualité des eaux de montage des bains ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

- Concentration : 2 à 5%
- Température : 40 à 70°C (104 à 158°F)
- Temps : 3 à 4 minutes

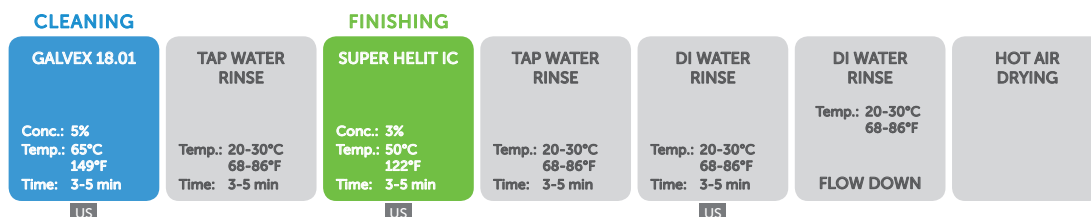
Conseil : Monter les bains à chaud en eau dure (40°C / 104°F) avant d'ajouter le produit.

EXEMPLES DE PROCÉDÉS :

- Ligne bijouterie : élimination des pâtes à polir et nettoyage des pièces en or



- Ligne horlogerie : nettoyage des index après déblocage



AVANTAGES :

- Parfaitement adapté aux domaines de l'horlogerie, bijouterie, orfèvrerie, médical
- Dispersion des contaminations
- Excellente émulsification et solubilisation des corps gras
- Parfait dégraissage des pièces et super finition des surfaces
- Finition hydrophobe, idéal pour les opérations d'assemblage
- Surface brillante et sans tache

29/06/17

CONDITIONS DE STOCKAGE :

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C (41°F et 104°F) dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine.



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

