



CERALTIN 211

Produit alcalin pour le décapage total de revêtements à base d'aluminium et de silicium en conditions plus sûres.

COMPATIBILITÉ :

SUBSTRATS :

- Carbures (K, M, P)
- Carbures Cermet
- Titane
(hormis 5, 9 et 12)

REVÊTEMENTS :

- AlCrN, TiSiN
- AlTiSiN
- Si, DLC / (Ti, Ta, Si)
- Différents enduits multicouches à base de silicium et d'aluminium

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES À 20°C :

- pH (1%) : approx. : 12,6
- Densité : 1,44
- Aspect : Liquide rose / rouge claire avec une couche transparente

MODE D'EMPLOI :

▪ Toujours vider complètement !

- La surface doit être lisse
- Température de décapage : Entre 130°C et 140°C
- Cinétique de réaction : minimum 4h selon la nature de l'enrobage
- Le bain doit être placé sous une hotte ou dans une machine munie d'un extracteur d'air

Il est utile de nettoyer et dégraisser le substrat après décapage.

RECOMMANDATION : MISE EN ŒUVRE D'UN PROCÉDÉ STANDARD



AUTRES SOLUTIONS DE DÉCAPAGE :

	TiN, TiCN	AlTiN	AlCrN	TiAlSiN	CrN / Cr	DLC / Cr	DLC / Si	TiC / C
Carbures	U208	U208	C211	U208 / C211	-	DLC only	U208 / C211	U208 / C211
HSS	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
Acier	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
Acier inoxydable	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	U208 / C211
Titane	JDC	C211	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	C211
Aluminium	U208	U208	JDC	U208	JDC	JDC	JDC	JDC

U208: UNICERAL 208 / F56: FERRODEC 56 / C211: CERALTIN 211 / EXC12: EXCARBONITE 12 / STI: STRIPCOAT TITANIUM / JDC: JOB DECOATING CENTRE ONLY

AVANTAGES :

- Prêt à l'emploi
- Protection optimisée des substrats en carbures
- Pas de cristallisation du bain
- Pas de cristallisation du bain condensat de vapeur
- Conditions de surface parfaites après décapage
- Longue durée de vie et économique
- Décapage total des stripping revêtements à base d'aluminium et de silicium
- Effet brillant

22/02/18

CONDITIONS DE STOCKAGE :

- Garder le récipient hermétiquement fermé
- Stocker entre 5°C et 40°C dans un endroit sec
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (polyéthylène haute densité)

Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité pour les instructions de manipulation et de stockage, les instructions en matière de protection individuelle, les considérations sur l'élimination.

Pour toute autre opération de décapage, veuillez contacter NGL Cleaning GmbH qui peut vous offrir ses services de pointe en decoating.

