



UNICERAL 208

Für die vollständige Entfernung von Beschichtungen, insbesondere auf Hartmetallsubstraten unter sichereren Bedingungen.

VERTRÄGLICHKEITEN:

SUBSTRAT:

- Hartmetall (K, M, P)
- Hartmetall WC/Cu
- Hartmetall Cermet
- HSS
- Edelstahl
- Aluminium
- Messing

BESCHICHTUNG:

- TiN / TiCN
- TiAlN, AlTiN
- TiAlSiN
- ZrN und Zr- basierende Schichten
- Mehrfachbeschichtungen basierend auf Ti, Al und Zr

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN BEI 20°C:

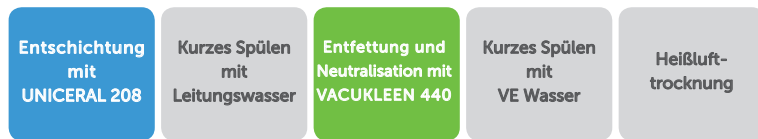
- pH (1%): ca.: 3,6
- Dichte: 1,08
- Aussehen: Klar, farblos bis gelblich

GEBRAUCHSINFORMATION:

- Den Kanister vor Gebrauch kräftig schütteln
- **Immer den gesamten Kanister ausleeren!**
- Muss bei einer Temperatur zwischen 70 °C und 80 °C verwendet werden
- Reaktionskinetik: je nach Art der Schicht mindestens 2 Std.
- Eine Badumwälzung verbessert die Ergebnisse und sollte mit der Strömungsrichtung zum Boden gerichtet sein. Dies beschleunigt die Entschichtung und verbessert die Arbeitssicherheit. Die Badoberfläche darf durch die Umwälzung nicht gebrochen werden.
- Das Bad muss unter einem Luftabzug oder in einer Anlage mit einer Luftabsaugvorrichtung platziert werden.

Es ist sinnvoll, das Substrat nach dem Entschichtungsvorgang mit Vacukleen 440 Ultraschallreiniger zu reinigen und zu entfetten.

EMPFEHLUNG: DURCHFÜHRUNG EINES STANDARDVERFAHRENS



VORTEILE:

- Gebrauchsfertig
- Optimierter Schutz von Hartmetallsubstraten
- Lange Lebensdauer des Bades
- Vollständige Entfernung von titan- und aluminiumbasierenden Beschichtungen
- Keine Oxidation des Substrates
- Glanzeffekt nach der Entschichtung
- Greift Werkzeuggeometrien nicht an

22/02/18

LAGERBEDINGUNGEN:

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5 °C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (Hochfestes Polyethylen).

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt für: Handhabungs und Lagerungshinweise, Hinweise zum persönlichen Schutz, Hinweise zur Entsorgung.

Zu allen anderen Entschichtungsanwendungen kontaktieren Sie bitte die NGL Cleaning GmbH. Hier können wir Ihnen sicherlich weiterhelfen.

WEITERE ENTSCHICHTUNGSLÖSUNGEN:

	TiN, TiCN	AlTiN	AlCrN	TiAlSiN	CrN / Cr	DLC / Cr	DLC / Si	TiC / C
Hartmetall	U208	U208	C211	U208 / C211	-	DLC only	U208 / C211	U208 / C211
HSS	F56 / STi	F56 / STi	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
Stahl	F56 / STi	F56 / STi	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
Edelstahl	F56 / STi	F56 / STi	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	U208 / C211
Titan	JDC	C211	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	C211
Aluminium	U208	U208	JDC	U208	JDC	JDC	JDC	JDC

U208: UNICERAL 208 / F56: FERRODEC 56 / C211: CERALTIN 211 / EXC12: EXCARBONITE 12 / STI: STRIPCOAT TITANIUM / JDC: NUR ENTSCHICHTUNGSSERVICE

