



UNICERAL 208

Pour le décapage total des revêtements, en particulier sur les substrats au carbures, dans de meilleures conditions de sécurité.

COMPATIBILITÉ :

SUBSTRATS :

- Carbures (K, M, P)
- Carbures WC/Cu
- Cermets de carbure
- HSS
- Acier inoxydable
- Aluminium
- Laiton

REVÊTEMENTS :

- TiN / TiCN
- TiAlN, AlTiN
- TiAlSiN
- ZrN et Zr-based
- Enduits multicouches à base de Ti, Al et Zr

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES À 20°C :

- pH (1%) : approx. : 3,6
- Densité : 1,08
- Aspect : Transparent, incolore voire légèrement jaune

MODE D'EMPLOI :

- Agiter vigoureusement avant utilisation
- **Vider entièrement le récipient !**
- Doit être utilisé à une température comprise entre 70°C and 80°C
- Cinétique de réaction : minimum 4h selon la nature de la couche
- L'agitation améliore les performances et doit être dirigée vers le fond de la cuve. Meilleures conditions de sécurité et meilleur taux de décapage. La surface du bain doit être peu agitée.
- Le bain doit être placé sous une hotte ou dans une machine munie d'un extracteur d'air

Il est utile de nettoyer et dégraisser le substrat après décapage.

RECOMMANDATION : MISE EN ŒUVRE D'UN PROCÉDÉ STANDARD



AUTRES SOLUTIONS DE DÉCAPAGE :

	TiN, TiCN	AlTiN	AlCrN	TiAlSiN	CrN / Cr	DLC / Cr	DLC / Si	TiC / C
Carbures	U208	U208	C211	U208 / C211	-	DLC only	U208 / C211	U208 / C211
HSS	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
Acier	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
Acier inoxydable	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	U208 / C211
Titane	JDC	C211	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	C211
Aluminium	U208	U208	JDC	U208	JDC	JDC	JDC	JDC

U208: UNICERAL 208 / F56: FERRODEC 56 / C211: CERALTIN 211 / EXC12: EXCARBONITE 12 / STI: STRIPCOAT TITANIUM / JDC: JOB DECOATING CENTRE ONLY

AVANTAGES :

- Prêt à l'emploi
- Protection optimisée des substrats en carbures
- Longue durée de vie du bain
- Décapage total des revêtements à base de titane et d'aluminium
- Pas d'oxydation du substrat
- Effet brillant après décapage
- Pas d'attaque sur la géométrie de la pièce

26/04/18

CONDITIONS DE STOCKAGE :

- Conserver le récipient hermétiquement fermé
- Stocker entre 5°C et 40°C dans un endroit sec
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (polyéthylène haute densité)

Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité pour les instructions de manipulation et de stockage, les instructions en matière de protection individuelle, les considérations sur l'élimination.

Pour toute autre opération de décapage, veuillez contacter NGL Cleaning GmbH qui peut vous offrir ses services de pointe en decoating.

