



NEOCLEAN ACF

Flüssiges, schwach alkalisches Produkt, das in wässriger Lösung für das inter-operationelle Entfetten von metallischen Teile mit oder ohne Ultraschall angewendet wird.

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT:

- Titan
- Edelstahl
- Kupfer

BESTANDTEILE:

- Tenside, Phosphaten
- Solvatisierungsvermittler, Korrosionsinhibitoren

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN:

- pH-Wert konzentriert: 7,8
- Dichte: 1,009
- Oberflächenspannung: 27,7 mN/m

ANWENDUNG:

Die optimalen Gebrauchsbedingungen hängen von der Wasserqualität der Badvorrichtungen sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen ab.

- Konzentration bei Ultraschallreinigung: 5 bis 10%
- Konzentration bei Sprühverfahren: 3%
- Temperatur: 20 bis 60°C
- Zeit: 3 bis 5 Minuten

ZUR VERWENDUNG IM NGL FD60 ENTFERNUNGSBRUNNEN:

Der Entfettungsbrunnen wurde in erster Linie für folgende Branchen entwickelt: Uhrenindustrie, Medizin, Elektronik, Mikromechanik, Luftfahrt... Es ersetzt konventionelle Produkte mit Lösungsmittel, Waschbenzin oder Alkohol, die für Gesundheit und Umwelt schädlich sind.

VORTEILE:

- Ersatz für Waschbenzin und Lösemittel
- Verwendung mit wässrigen Lösungen
- Senkung der Betriebskosten
- Erhöhte Sicherheit / Umweltschutz
- Wartung der Entfettungslösung mithilfe eines Ölabscheiders
- Verbesserung von Sauberkeit und Organisation der Werkstätten
- Mobile Ausführung

VORTEILE:

- Erhöhte biologische Abbaubarkeit / Umweltfreundlich
- Für den Anwender gesundheitlich unbedenklich
- Anwendung bei Raumtemperatur
- Als Benzin Ersatz, Verwendung mit Entfettungs Brunnen NGL FD60
- Keine VOC-Abgabe
- Schutz gegen Korrosion (empfindliche Trägerwerkstoffe)
- Reduzierung der Trockenzeit

LAGERBEDINGUNGEN:

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren.



Zögern Sie nicht, sich bei irgendwelchen Fragen an unser Application Centre zu wenden. Sie erreichen uns unter der Nummer: +41 22 365 46 66

