



# CERALTIN 211

Prodotto alcalino per lo stripping totale di rivestimenti a base di alluminio e silicio in ottime condizioni di sicurezza.

## COMPATIBILITÀ:

### SUBSTRATI:

- Carburo (K, M, P)
- Carburo di cermet
- Titanio  
(eccetto i gradi 5, 9 e 12)

### RIVESTIMENTI:

- AlCrN, TiSiN
- AlTiSiN
- Si, DLC / (Ti, Ta, Si)
- Diversi multi-rivestimenti basati su silicio e alluminio

## DATI FISICO-CHIMICI A 20°C:

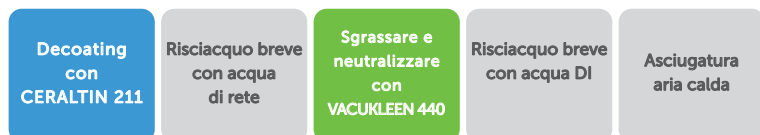
- pH (1%): circa 12,6
- Densità: 1,436
- Stato fisico: liquido rose / rosso chiaro con strato trasparente

## MODALITÀ D'IMPIEGO:

- **Svuotare sempre l'intero barattolo**
- La superficie del bagno deve essere liscia
- Temperatura di decoating: tra 130° C e 140° C
- Cinetica della reazione: minimo 4 ore a seconda della natura del rivestimento
- Il bagno deve essere posizionato sotto una cappa o in una macchina con estrattore d'aria

**È utile pulire e sgrassare il substrato dopo il decoating.**

## RACCOMANDAZIONE: APPLICAZIONE DEL PROCESSO STANDARD:



## ALTRE SOLUZIONI DI STRIPPING:

	TiN, TiCN	AlTiN	AlCrN	TiAlSiN	CrN / Cr	DLC / Cr	DLC / Si	TiC / C
Carburo	U208	U208	C211	U208 / C211	-	DLC only	U208 / C211	U208 / C211
HSS	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
Acciaio	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
Acciaio inox	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	U208 / C211
Titanio	JDC	C211	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	C211
Alluminio	U208	U208	JDC	U208	JDC	JDC	JDC	JDC

U208: UNICERAL 208 / F56: FERRODEC 56 / C211: CERALTIN 211 / EXC12: EXCARBONITE 12 / STI: STRIPCOAT TITANIUM / JDC: JOB DECOATING CENTRE ONLY

## VANTAGGI:

- Pronto all'uso
- Protezione ottimizzata dei substrati in carburo
- Nessuna cristallizzazione del bagno
- Nessuna cristallizzazione della condensa di vapore
- Condizioni perfette della superficie dopo il decoating
- Lunga durata ed economicità
- Eliminazione totale di rivestimenti in silicio e alluminio
- Effetto lucido

05/02/21

## CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE:

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5 e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario (polietilene ad alta densità).

Si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza per: Istruzioni su maneggio e conservazione, istruzioni per la protezione personale, valutazioni sullo smaltimento.

Per qualsiasi altra operazione di decoating, si prega di contattare NGL Cleaning GmbH che può offrire i servizi del suo impianto di decoating State of the Art.

