



EXCARBONITE 12

Pulverförmiges Produkt zur primären Entschichtung von Cr und Si Schichten.

VERTRÄGLICHKEITEN:

SUBSTRAT

- Werkzeugstahl
- HSS
- Edelstahl
- Titan (mit Ausnahme von Güte 5, 9 und 12)

BESCHICHTUNG

- Cr, CrN
- AlCrN
- TiAlSiN
- DLC / Cr
- DLC / Si
- Si, SiC
- WCC

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN BEI 20°C:

- pH (1%): 10,8
- Erscheinungsbild: weiß gelbliches Pulver

GEBRAUCHSINFORMATION:

- 1: Zugabe von 10% Kaliumhydroxid (50% ig) in Wasser
- 2: Zugabe von 10 bis 15% des Excarbonite 12
- Temperatur: Aufheizen und verwenden zur Entschichtung bei 40°C
- Abhängig von der Schichtart (Zusammensetzung, Schichtstärke, Struktur, Art der Beschichtungstechnik) beträgt die Entschichtungsdauer ca. 2 bis 8 Stunden
- Einsatz von Ultraschall und Umwälzung reduziert die Entschichtungsdauer
- Das Entschichtungsbad muss mit Abdeckung bzw. einer Anlage mit Luftabsaugung betrieben werden
- Gebrauchte Bäder sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen

VORTEILE:

- Sehr effizient gegen Cr Schichten
- Sehr gute Entschichtungseigenschaften bei DLC/Cr, oder DLC/Si
- Vielfältig verwendbar
- Geeignet für korrosionsempfindliche Werkzeuge wie HSS

01/03/17

LAGERBEDINGUNGEN:

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (Hochfestes Polyethylen).

Bitte beachten Sie die Angaben im Sicherheitsdatenblatt zu Anweisungen zur Handhabung und Lagerung, Anweisungen zur persönlichen Schutzausrüstung, Entsorgung

Zu allen anderen Entschichtungsanwendungen kontaktieren Sie bitte die NGL Cleaning GmbH. Hier können wir Ihnen sicherlich weiterhelfen.

WEITERE ENTSCHEIDUNGSLÖSUNGEN:

	TiN, TiCN	AlTiN	AlCrN	TiAlSiN	CrN / Cr	DLC / Cr	DLC / Si	TiC / C
Hartmetall	U208	U208	C211	U208 / C211	-	DLC only	U208 / C211	U208 / C211
HSS	F56 / STi	F56 / STi	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
Stahl	F56 / STi	F56 / STi	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
Edelstahl	F56 / STi	F56 / STi	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	U208 / C211
Titan	JDC	C211	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	C211
Aluminium	U208	U208	JDC	U208	JDC	JDC	JDC	JDC

U208: UNICERAL 208 / F56: FERRODEC 56 / C211: CERALTIN 211 / EXC12: EXCARBONITE 12 / STI: STRIPCOAT TITANIUM / JDC: JOB DECOATING CENTRE ONLY

