



EXCARBONITE 12

Produit alcalin à base aqueuse spécialement conçu pour le décapage du Cr et Si.

COMPATIBILITÉ :

SUBSTRAT

- Acier
- Acier rapide HSS
- Acier inoxydable
- Titane (sauf grades 5, 9 et 12)

REVÊTEMENT

- Cr, CrN
- AlCrN
- TiAlSiN
- DLC / Cr
- DLC / Si
- Si, SiC
- WCC

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES À 20°C :

- pH (1%): 10,8
- Apparence : Poudre blanche, jaune

MODE D'EMPLOI :

- Étape 1 : Mélanger 10% d'hydroxyde de potassium (50%) dans de l'eau
- Étape 2 : Ajouter de 10% à 15% d'Excarbonite12
- Température : Chauffer et effectuer le décapage à 40°C (104°F)
- La cinétique de la réaction est rapide, entre 2 et 8 heures selon la nature du revêtement : Composition / Épaisseur / Structure / Mode de dépôt
- Les ultrasons et l'agitation augmentent les performances
- Le bain doit être placé sous une hotte ou dans une machine équipée d'un ventilateur d'extraction
- La mixture doit être éliminée comme déchet dangereux

AUTRES SOLUTIONS DE DÉCAPAGE :

AVANTAGES :

- Très efficace sur les revêtements Cr
- Décape facilement sur le DLC/Cr, ou DLC/Si
- Polyvalent
- Adapté aux outils sensibles à la corrosion tels que les aciers rapides HSS

01/03/17

CONDITIONS DE STOCKAGE :

- Garder le récipient hermétiquement fermé
- Stocker entre 5°C et 40°C dans un endroit sec
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (polyéthylène haute densité)

Veillez vous référer à la fiche de données de sécurité pour les instructions de transport et de stockage, les instructions de protection individuelle et les considérations relatives à l'élimination.

Pour toute autre opération de décapage, veuillez contacter NGL Cleaning GmbH qui peut vous offrir ses services de pointe en decoating.

	TiN, TiCN	AlTiN	AlCrN	TiAlSiN	CrN / Cr	DLC / Cr	DLC / Si	TiC / C
Carbures	U208	U208	C211	U208 / C211	-	DLC only	U208 / C211	U208 / C211
HSS	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
Acier	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
Acier inoxydable	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	U208 / C211
Titane	JDC	C211	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	C211
Aluminium	U208	U208	JDC	U208	JDC	JDC	JDC	JDC

U208: UNICERAL 208 / F56: FERRODEC 56 / C211: CERALTIN 211 / EXC12: EXCARBONITE 12 / STI: STRIPCOAT TITANIUM / JDC: JOB DECOATING CENTRE ONLY

