



UNICERAL 208

在安全条件下特别用于硬质合金所有涂层的退镀。

适用材料:

材质:

- 硬质合金 (K,M,P)
- 硬质合金 (WC/Cu)
- 硬质合金 (陶瓷)
- 高速钢
- 不锈钢
- 铝
- 黄铜

涂层:

- TiN / TiCN
- TiAlN, AlTiN
- TiAlSiN
- ZrN and Zr-based
- 含Ti, Al和Zr的多层镀膜

理化数据 20℃:

- pH值 (1%溶液): 约3.6
- 外观: 透明, 无色至淡黄色

使用说明:

- 使用前大力摇动
- **使用前请保持容器内清洁干燥!**
- 操作温度在70~80℃。
- 退镀时间: 4小时以上, 取决于涂层的性质。
- 搅拌能改善退镀效果, 应直接在槽体底部进行。操作更安全。表面应保持光滑。
- 槽液必须放置在含排气罩或排气设备的下方。

在退膜工序后采用超声波清洗剂Vacukleen 440清洗脱脂很有效。

推荐: 标准工艺流程



其他退涂方案:

	TiN, TiCN	AlTiN	AlCrN	TiAlSiN	CrN / Cr	DLC / Cr	DLC / Si	TiC / C
硬质合金	U208	U208	C211	U208 / C211	-	DLC only	U208 / C211	U208 / C211
高速钢	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
钢	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	JDC
不锈钢	F56 / STI	F56 / STI	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	U208 / C211
钛	JDC	C211	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	EXC12	C211
铝	U208	U208	JDC	U208	JDC	JDC	JDC	JDC

U208: UNICERAL 208 / F56: FERRODEC 56 / C211: CERALTIN 211 / EXC12: EXCARBONITE 12 / STI: STRIPCOAT TITANIUM / JDC: JOB DECOATING CENTRE ONLY

优点:

- 直接使用
- 优化保护硬质合金
- 使用寿命长
- 完全去除钛铝为基底的镀膜层
- 不会造成底材氧化
- 退镀后光亮效果
- 不会对刀具的形状造成损伤

储存条件:

- 保持密封
- 请在干燥的环境中保持密封储存, 储存温度5~40℃。
- 请保持使用原包装储存 (高密度聚乙烯)。

请参阅安全数据单中关于处理和储存的说明, 个人防护指示及处理注意事项。

如有任何疑问, 请联系恩净 (上海) 技术中心, 电话: +86 21 6455 9918

