



# RODACLEAN 2018

Produit liquide, fortement alcalin, pour l'élimination totale et rapide des résidus de pâtes à polir et d'huiles, par ultrasons.

## COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX :

- Titane
- Céramique
- Aciers / Aciers inox

**Incompatibilité :** Aluminium, Zamak, Maillechort et alliages cuivreux

## COMPOSANTS :

- Alcalins forts, tensioactifs
- Agents de complexation

## DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES :

- pH concentré : 14
- pH (1%) : 12.5
- Densité : 1.333
- Tension superficielle : 33.9 mN/m

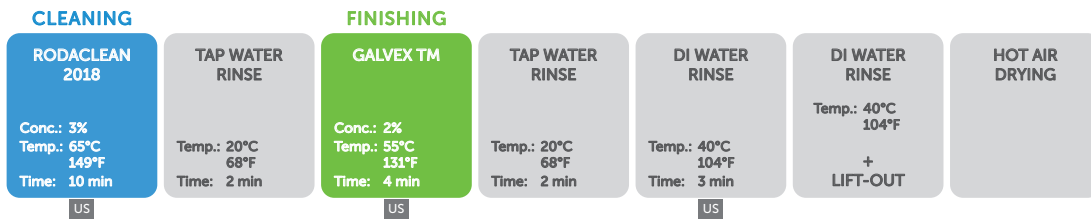
## MODE D'EMPLOI :

Les conditions optimales d'utilisation dépendent de la qualité des eaux de montage des bains ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

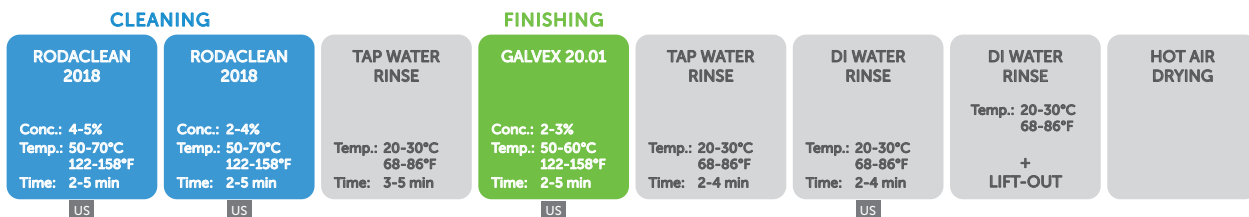
- Concentration : 3 à 10%
- Température : 40 à 70°C
- Temps : 3 à 5 minutes

## EXEMPLES DE PROCÉDÉS :

- Nettoyage des fournitures horlogères: composés de polissage



- Nettoyage prothèses inox ou titane / Pollution : huiles, pâtes à polir



## AVANTAGES :

- Sans composé nocif
- Excellente préparation des surfaces après polissage, usinage et avant métallisation sous vide
- Efficace sur une large gamme de pâtes à polir
- Adapté pour le nettoyage du titane (implants dentaires, médicaux et orthopédiques, instruments dentaires et chirurgicaux)
- Dispersion des contaminations séchées
- Parfaite émulsification et solubilisation des corps gras
- Excellente mouillabilité des surfaces
- Longue durée de vie du bain

## CONDITIONS DE STOCKAGE :

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine.



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

