



SOLVIT N°3

用于真空镀膜、电镀前去除氧化和脱脂的适用于超声波工艺的清洗剂产品。

适用材料:

- 镍, 镍银
- 铜, 黄铜
- 钢, 不锈钢
- 陶瓷

主要成分:

- 酸, 表面活性剂
- 螯合剂

理化性质:

- pH值(原液): 0.0
- pH值(1%): 1.50
- 密度: 1.438
- 原液表面张力: 35.0 mN/m

使用推荐:

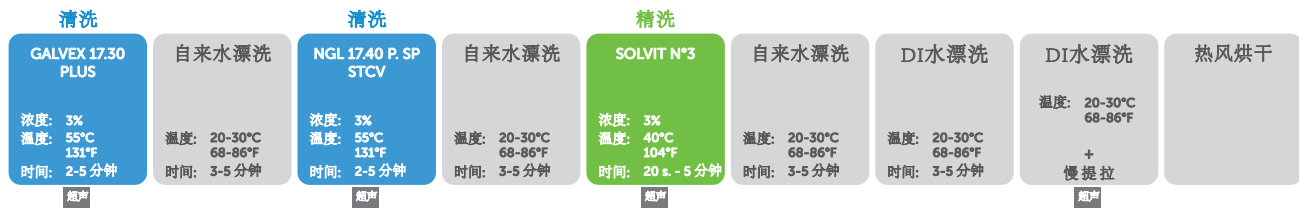
清洗效果是否理想与所使用的水质及要去除的污染物类型及污染程度有关

- 浓度(使用超声波): 3 ~ 10%
- 浓度(不使用超声波): 10 ~ 30%
- 温度: 20 ~ 60°C *
- 时间: 2秒~5分钟

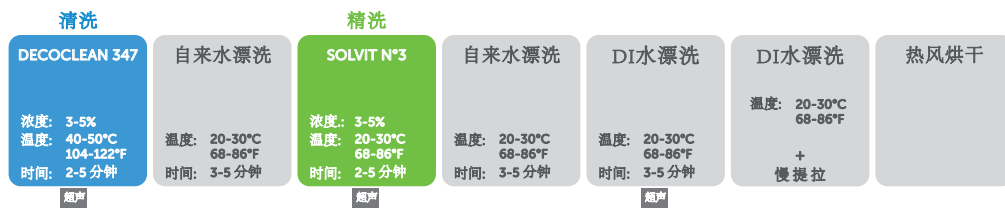
* 不锈钢清洗温度: 60~70°C

工艺案例:

- PVD前表面处理: 镀镍或镀铬的水龙头



- PVD前表面处理: 铝材质镀镍镀铬水龙头



优点:

- 很强的乳化溶解油脂能力
- 不会损伤产品表面(取决于操作温度)
- 用于PVD真空镀膜或电镀前去除金属表面氧化层(镀镍、铬)
- 去除油墨, 抛光粉, 激光氧化物(配合超声波使用)

储存条件:

- 请在干燥的环境中保持密封储存, 储存温度5~40°C。
- 请保持使用原包装储存。

22/01/21



如有任何疑问, 请联系恩净(上海)技术中心, 电话: +86 21 6455 9918



SWISS QUALITY

