



STRIPCOAT AR

Prodotto «stripping» di silice e rivestimento AR multistrato su vetri e metalli organici.

COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI:

- Materiali organici
- Acciaio inossidabile

COMPONENTI:

- Bifluoruro di ammonio
- Acido organico

Non contiene acido nitrico

DATI FISICO-CHIMICI:

- pH concentrato: 3.8
- pH (1%): 3.8
- Densità: 1.150
- Tensione superficiale: n.m.

MODALITÀ D'IMPIEGO:

Le condizioni ottimali di utilizzo dipendono dalla qualità delle acque di preparazione dei bagni oltre che dalla natura e dalla quantità dei contaminanti.

ATTENZIONE: utilizzare vasche in plastica (PVC/PP/PE). Non usare contenitori metallici o di vetro.

- Concentrazione: 5 a 20%
- Temperatura: 20 a 50°C
- Tempo: 30 sec. a 5 minuti

ESEMPIO DI PROCEDIMENTO:

CLEANING

STRIPCOAT AR	RO WATER RINSE	DI WATER RINSE	HOT AIR DRYING
Conc.: 5-10% Temp.: 20-30°C 68-86°F Time: 3 min	Temp.: 15°C 59°F Time: 3 min	Temp.: 20°C 68°F Time: 3 min	

VANTAGGI:

- Si risciacqua facilmente
- Sostituisce la levigatura sugli anelli per il deposito antiriflesso
- Rimozione dei residui di levigatura su base di silice
- Non attacca i substrati organici (Policarbonato, CR39, alto indice...)

20/11/18

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE:

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5°C e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario.



Per qualsiasi domanda, non esitate a contattare il nostro Centro applicazioni al: +41 22 365 46 66

NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

Chemin de la Vuarpillièrè 7 // CH-1260 NYON // SWITZERLAND
+41 22 365 46 66 // contact@ngl-group.com // www.ngl-group.com




**SWISS
QUALITY**

