



VACUKLEEN 347

Stark alkalisches, nicht schäumendes Flüssig produkt zur vollständigen Entfernung von Bearbeitungsölen in Ultraschall und Sprühverfahren.

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT:

- Titan
- Hartmetall
- Stahl
- Edelmetalle
- Edelstahl
- Kunststoffe

BESTANDTEILE:

- Tenside, Phosphate
- Komplexbildner, Antikorrosionsstoffe

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN:

- pH-Wert konzentriert: 14
- pH-Wert (1%): 12.4
- Dichte: 1.265
- Oberflächenspannung: 42.9 mN/m

ANWENDUNG:

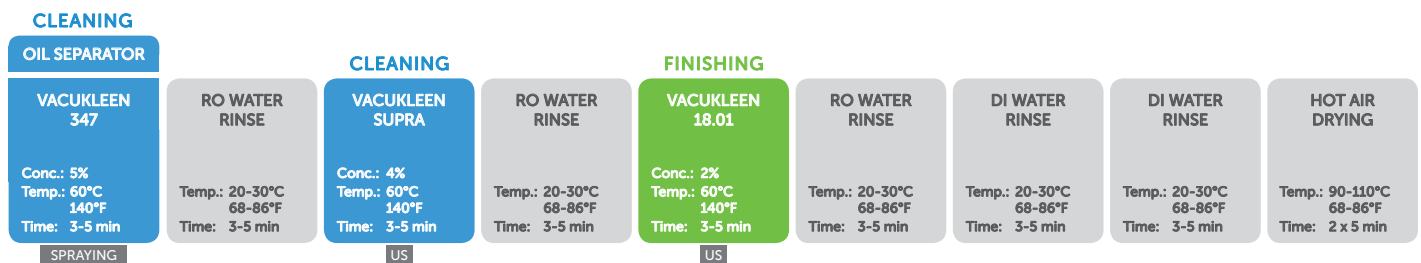
Die optimalen Gebrauchsbedingungen hängen von der Wasserqualität der Badvorrichtung sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen ab.

- Konzentration: 3 bis 5%
- Temperatur: 50 bis 60°C
- Zeit: 2 bis 5 Minuten

Achtung: Bäder immer erwärmen (zwischen 30 und 40 °C)

VERFAHRENSBEISPIEL:

- Reinigung von Schneidwerkzeuge aus Hartmetall und empfindlichen Stählen



VORTEILE:

- Hervorragende Oberflächenbehandlung vor der Vakuummetallisierung (PVD)
- Ersetzt praktisch Lösemittel, ohne Kobalt anzugreifen
- Entfettet, entemulgiert und scheidet Öle ab (in der Anlage muss ein Ölabscheider vorhanden sein)
- Schützt vor Oxidation, greift Metalle nicht an
- Lange Standzeit des Bades
- Hinterlässt einen Schutzfilm

LAGERBEDINGUNGEN:

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren.

20/11/18



Zögern Sie nicht, sich bei irgendwelchen Fragen an unser Application Centre zu wenden. Sie erreichen uns unter der Nummer: +41 22 365 46 66

