

## MODULE A :

### BONNES PRATIQUES DU NETTOYAGE INDUSTRIEL EN MILIEU LESSIVIEL

- Fonctions du nettoyage
- Substrats, sensibilité
- Contaminants, contraintes
- Techniques de nettoyage, principes, effets ultrasons, aspersion
- Chimie des produits de nettoyage
- Exemples d'application
- Qualité de l'eau
- Méthodes de contrôle des processus
- Gestion des facteurs environnementaux

## MODULE B :

### LES TECHNIQUES DE PRÉPARATION ET DE RECYCLAGE DES EAUX UTILISÉES DANS LES PROCÉDÉS DE NETTOYAGE INDUSTRIEL EN MILIEU AQUEUX

- Chimie de l'eau
- Sources d'approvisionnement, composition, qualité
- Exigences qualitatives pour l'utilisation en procédé de nettoyage/rinçage
- Techniques de pré-traitement de l'eau de procédé physiques, chimiques
- Méthodes de recyclage de l'eau de rinçage, filtration membranaire
- Faisabilité technico-économique
- Exemples d'application

## MODULE C :

### LES TECHNIQUES DE TRAITEMENT DES EAUX RÉSIDUAIRES INDUSTRIELLES

- Typologie des eaux résiduaires industrielles
- Aspect législatif normes environnementales
- Méthodes physiques de traitement, filtration, centrifugation, évapo-concentration
- Méthodes chimiques de traitement / coagulation, floculation, électro-coagulation
- Mise en conformité des rejets, pratique de l'auto-contrôle
- Recyclage des fluides de réfrigération
- Exemples d'application / technique de traitement, coûts en investissement et exploitation, résultats analytiques
- Conseils pour l'établissement d'un bilan des rejets en entreprise



Contactez Mme Aurélie BORRUTO, Group Technical & R&D officer : [a.borruto@ngl-group.com](mailto:a.borruto@ngl-group.com)



**NGL CLEANING TECHNOLOGY SA** 

Chemin de la Vuarpillière 7 // CH-1260 NYON // SWITZERLAND  
+41 22 365 46 66 // [contact@ngl-group.com](mailto:contact@ngl-group.com) // [www.ngl-group.com](http://www.ngl-group.com)

