



# EXCARBONITE 222

Pulverförmiges Produkt zur primären Entschichtung von Cr und Si Schichten.

## VERTRÄGLICHKEITEN:

### SUBSTRAT

- Werkzeugstahl
- HSS
- Edelstahl
- Kunststoffe (synthetische Materialien)
- Glas

### BESCHICHTUNG

- CrN
- AlCrN
- AlCrSiN
- DLC (Cr)
- DLC (Si)
- Galvanik (Cr-Schichten)
- WCC

## PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN BEI 20°C:

- pH-Wert (1%): 11.5
- Dichte: 1.200
- Erscheinungsbild: gelbliches, körniges Pulver

## GEBRAUCHSINFORMATION:

- Schritt 1: Zugabe von 10-15% Excarbonite 222 Pulver in VE Wasser
- Schritt 2: Bad aufheizen auf 40°C und entschichten zwischen 40-70°C
- Ultraschall oder Badumwälzung verkürzen die Entschichtungszeit
- Die Reaktionskinetik ist sehr schnell: Beginnend mit min. 40°C kann die Entschichtungsgeschwindigkeit durch Temperaturerhöhung von nur 15°C verdoppelt werden bis zur max. Betriebstemperatur von 70°C
- Das Entschichtungsbad muss mit Abdeckung bzw. einer Anlage mit Luftabsaugung betrieben werden
- Verdunstungsverluste können durch Zugabe von frischem VE Wasser ausgeglichen werden
- Gebrauchte Bäder sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen

## WEITERE ENTSCHEIDUNGSLÖSUNGEN:

## VORTEILE:

- Sehr effizient gegen Cr und Si Schichten
- Entschichtet schnell
- Gebrauchsfertig
- Sehr gute Entschichtungseigenschaften bei DLC(Cr), oder DLC(Si)
- Geeignet für korrosionsempfindliche Werkzeuge

29/01/21

## LAGERBEDINGUNGEN:

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (Hochfestes Polyethylen).

Bitte beachten Sie die Angaben im Sicherheitsdatenblatt zu Anweisungen zur Handhabung und Lagerung, Anweisungen zur persönlichen Schutzausrüstung, Entsorgung

Zu allen anderen Entschichtungsanwendungen kontaktieren Sie bitte die NGL Cleaning GmbH. Hier können wir Ihnen sicherlich weiterhelfen.

	TiN, TiCN	AlTiN	AlCrN	TiAlSiN	CrN / Cr	DLC / Cr	DLC / Si	TiC / C
Hartmetall	U208	U208	C211	U208 / C211	-	DLC only	U208 / C211	U208 / C211
HSS	F56 / STi	F56 / STi	EXC222	EXC222	EXC222	EXC222	EXC222	JDC
Stahl	F56 / STi	F56 / STi	EXC222	EXC222	EXC222	EXC222	EXC222	JDC
Edelstahl	F56 / STi	F56 / STi	EXC222	EXC222	EXC222	EXC222	EXC222	U208 / C211
Titan	JDC	C211	EXC222	EXC222	EXC222	EXC222	EXC222	C211
Aluminium	U208	U208	JDC	U208	JDC	JDC	JDC	JDC

U208: UNICERAL 208 / F56: FERRODEC 56 / C211: CERALTIN 211 / EXC222: EXCARBONITE 222 / STI: STRIPCOAT TITANIUM / JDC: JOB DECOATING CENTRE ONLY

