



# EXCARBONITE 222

Producto alcalino a base de agua especialmente diseñado para decapar capas de Cr y Si.

## COMPATIBILIDAD DE MATERIALES:

### SUSTRATO

- Herramientas de acero
- Aceros rápidos, de alta velocidad o HSS
- Acero inoxidable
- Plásticos (materiales sintéticos)
- Vidrio

### RECUBRIMIENTO

- CrN
- AlCrN
- AlCrSiN
- DLC (Cr)
- DLC (Si)
- Galvano (couchesCr)
- WCC

## DATOS FÍSICO QUÍMICOS A 20 °C:

- pH (1%): 11.5
- Densidad: 1.200
- Apariencia: polvo amarillento

## MODO DE EMPLEO:

- Paso 1: Mezclar 10-15% de Excarbonite 222 en polvo en agua desmineralizada.
- Paso 2: Calentar a 40 °C y trabajar entre 40-70 °C
- El ultrasonido y la agitación aumentan enormemente el rendimiento
- La cinética de reacción es rápida: comenzando a un mínimo de 40 °C, la velocidad de decapado puede duplicarse al aumentar la temperatura de solo 15 °C hasta una temperatura máxima de 70 °C
- El baño debe colocarse debajo de una campana o máquina equipada con extracción de aire
- La pérdida de líquido debido a la evaporación se puede compensar agregando agua desmineralizada.
- El producto debe eliminarse como residuo peligroso

## OTRAS SOLUCIONES DE DECAPADO:

## VENTAJAS:

- Muy eficaz en recubrimientos de Cr y Si
- Decapado rápido
- Listo para usar
- Decapa fácilmente las capas de DLC (Cr), o DLC (Si)
- Adecuado para herramientas sensibles a la corrosión

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

- Conservar el recipiente herméticamente cerrado entre 5°C y 40°C en un entorno seco.
- Conservar siempre en envases que sean de un material idéntico al original.

Consulte la hoja de datos de seguridad para obtener instrucciones de transporte y almacenamiento, instrucciones de protección personal y consideraciones de eliminación.

Para cualquier otra operación de decapado, rogamos póngase en contacto con NGL Cleaning GmbH, que podrá ofrecerle servicios de decapado de vanguardia.

	TiN, TiCN	AlTiN	AlCrN	TiAlSiN	CrN / Cr	DLC / Cr	DLC / Si	TiC / C
Carburos	U208	U208	C211	U208 / C211	-	DLC only	U208 / C211	U208 / C211
HSS	F56 / STi	F56 / STi	EXC222	EXC222	EXC222	EXC222	EXC222	JDC
Acero	F56 / STi	F56 / STi	EXC222	EXC222	EXC222	EXC222	EXC222	JDC
Acero inoxidable	F56 / STi	F56 / STi	EXC222	EXC222	EXC222	EXC222	EXC222	U208 / C211
Titanio	JDC	C211	EXC222	EXC222	EXC222	EXC222	EXC222	C211
Aluminio	U208	U208	JDC	U208	JDC	JDC	JDC	JDC

U208: UNICERAL 208 / F56: FERRODEC 56 / C211: CERALTIN 211 / EXC222: EXCARBONITE 222 / STI: STRIPCOAT TITANIUM / JDC: JOB DECOATING CENTRE ONLY

