



BEHANDLUNG VON SCHMUCK

WAS IST IHR BEDARF?



ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

 SWISS QUALITY

# 1/ ULTRASCHALLREINIGUNG UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

| Einsatz                               | Substratverträglichkeit                     | Produkt   | F/P                   | pH               | Anwendung   |
|---------------------------------------|---|---|-----------------------|------------------|---|
| Entfernen von Poliermittelrückständen | Alle Materialien                            | <b>GALVEX 18.01</b>                                   | F                     | 9,5              | Konz.: 2-5 %<br>T°C: 40-70°C<br>Zeit: 2-4 Min.          |
|                                       |   | <b>GALVEX 20.01</b>                                   | F                     | 8,9              | Konz.: 1-5 %<br>T°C: 50-70°C<br>Zeit: 3-5 Min.          |
|                                       |   | <b>GALVEX 20.02</b>                                   | F                     | 10,3             | Konz.: 2-5 %<br>T°C: 50-70°C<br>Zeit: 2-5 Min.          |
|                                       |   | <b>HELIT SUPER</b>                                    | F                     | 8,9              | Konz.: 2-5 %<br>T°C: 40-70°C<br>Zeit: 2-4 Min.          |
|                                       | Alle Materialien außer Aluminium            | <b>GALVEX 17.30 SUP</b>                               | F                     | 10,8             | Konz.: 1-5 %<br>T°C: 50-70°C<br>Zeit: 3-5 Min.          |
|                                       |   | <b>GALVEX 17.89 SUPRA</b>                             | F                     | 9,5              | Konz.: 3-5 %<br>T°C: 50-75°C<br>Zeit: 30 s - 5 Min.     |
|                                       | Silber, Messing                             | <b>SUPER GALVEX 001</b>                               | F                     | 8,7              | Konz.: 2-5 %<br>T°C: 50-75°C<br>Zeit: 2-3 Min.          |
|                                       | Steine und wertvolle Materialien            | <b>HELIT</b>  | F                     | 6,9              | Konz.: 3-5 %<br>T°C: 40-70°C<br>Zeit: 2-4 Min.          |
|                                       | Perlmutter                                  | <b>ULTIMA</b>   | F                     | 11,1             | Konz.: 1-2 %<br>T°C: 40-70°C<br>Zeit: 2-3 Min.          |
|                                       | Entfernen von Schleifpasten / Crimp- Zement | Keramik, wertvolle Materialien, Edelstahl, Edelsteine | <b>RODACLEAN 2018</b> | F                | 14  |
| <b>RODASTEL 2010</b>                  |   |   | P                     | 12,9<br>(3% stW) | Konz.: 30-150 G/L<br>T°C: 30-70°C<br>Zeit: 2-5 Min.     |
| <b>DECOCLEAN 440</b>                  |   |   | F                     | 13,7             | Konz.: 3-5 %<br>T°C: 50-70°C<br>Zeit: 3-5 Min.          |
| <b>RODAWEG 2018</b>                   |   |   | F                     | 14               | Konz.: 3-5 %<br>T°C: 40-70°C<br>Zeit: 2-4 Min.          |
| Entfernen von Lack/Wachs/ Klebstoff   | Alle Materialien                            | <b>ALLSTRIP</b>                                       | F                     | n.m              | Konz.: 100 %<br>T°C: 20-50°C<br>Zeit: 2-10 Min.         |
|                                       |   | <b>RUBIFIN N°5</b>                                    | F                     | n.m              | Konz.: 100 %<br>T°C: 20-50°C<br>Zeit: 3-10 Min.         |
| Mahlrückstände                        | Gold, Silber, Messing                       | <b>SOLVIT 30 L</b>                                    | F                     | 0                | Konz.: 5-30 %<br>T°C: 20-50°C<br>Zeit: 30 Sek. - 3 Min. |
| Endbehandlung                         | Alle Materialien außer Aluminium            | <b>SUPER HELIT IC</b>                                 | F                     | 7,1              | Konz.: 3-5 %<br>T°C: 40-70°C<br>Zeit: 3-4 Min.          |
|                                       |   | <b>NGL 17.40 P SP</b>                                 | P                     | 9,3<br>(3% stW)  | Konz.: 5-20 G/L<br>T°C: 40-70°C<br>Zeit: 1-3 Min.       |

F / P: Flüssig oder Pulver      pH: pH Wert

| Einsatz      | Substratverträglichkeit          | Produkt             | F/P | pH  | Anwendung  |
|--------------|----------------------------------|---------------------|-----|-----|--|
| Deoxidation  | Messing, Kupferlegierungen       | <b>RODASTEL 30</b>  | F   | 0,5 | Konz.: 3-5 %<br>T°C: 30-60°C<br>Zeit: 2-3 Min.   |
|              | Alle Materialien außer Aluminium | <b>CERACLEAN SP</b> | F   | 0,5 | Konz.: 3-10 %<br>T°C: 45-60°C<br>Zeit: 2-4 Min.  |
|              | Silber                           | <b>SILVERBRIGHT</b> | F   | 1,3 | Konz.: 100 %<br>T°C: 20-25°C<br>Zeit: 3-60 Sek.  |
| Spülszusätze | Alle Materialien                 | <b>GALVEX 18.08</b> | F   | 9,4 | Konz.: 0,1-3 %<br>T°C: 40-60°C<br>Zeit: 3-5 Min. |

## 2/ TRIBOFINISHING / ULTRASCHALLREINIGUNG

| Einsatz           | Substratverträglichkeit                     | Produkt         | F/P | pH   | Anwendung  |
|-------------------|---|-----------------|-----|------|--|
| Chemische Politur | Gold, Silber, Messing, Edelstahl            | <b>TRIBO 10</b> | F   | 9,9  | Konz.: 1-2 %<br>T°C: 20-25°C<br>Zeit: 30 Min. - 2 Std. |
|                   | Alle Materialien außer Aluminium            | <b>TRIBO 30</b> | F   | 10,8 | Konz.: 1-2 %<br>T°C: 20-25°C<br>Zeit: 30 Min. - 2 Std. |
|                   | Gold, Silber, Messing, Edelstahl, Aluminium | <b>TRIBO 50</b> | F   | 6,9  | Konz.: 1-2 %<br>T°C: 20-25°C<br>Zeit: 30 Min. - 2 Std. |

## 3/ OBERFLÄCHENSCHUTZ

| Einsatz                | Substratverträglichkeit          | Produkt                          | F/P | pH  | Anwendung                                       |
|------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----|-----|---|
| Abdecklack - Sprühdose | Gold, Silber, Messing, Edelstahl | <b>SCHUTZLACK NGL 2002</b>       | S   | n.m | Konz.: 100 %<br>T°C: 20-25°C<br>Zeit: 3-10 Min. |
|                        |                                  | <b>SCHUTZLACK NGL 2002 ROSE</b>  | S   | n.m | Konz.: 100 %<br>T°C: 20-25°C<br>Zeit: 3-10 Min. |
| Abdecklack - Tauchen   | Gold, Silber, Messing, Edelstahl | <b>SCHUTZLACK 2005 SP L ROSE</b> | F   | n.m | Konz.: 100 %<br>T°C: 20-25°C<br>Zeit: 3-10 Min. |
|                        |                                  | <b>SCHUTZLACK NGL BLEUE</b>      | F   | n.m | Konz.: 100 %<br>T°C: 20-25°C<br>Zeit: 5-10 Min. |

F / P: Flüssig oder Spray

pH: pH Wert

## NIEDERLASSUNGEN DER NGL-GRUPPE:

### NGL FRANCE SAS

Parc Aktiland Bât E, 1 rue de Lombardie  
FR-69800 SAINT-PRIEST  
france@ngl-group.com

### NGL CLEANING GmbH

Schlavenhorst 15  
DE-46395 BOCHOLT  
kontakt@ngl-group.com

### NGL NORDIC A/S

Industriskellet 10  
DK-2635 ISHØJ  
nordic@ngl-group.com

### NGL SHANGHAI

Room 407, 4F, Building 3, No. 1588 HuHang Road,  
Fengxian District  
CN-201401 SHANGHAI  
shanghai@ngl-group.com

### NGL ASIA PACIFIC Pte Ltd

28 Kallang Place #05-09 Kallang Basin Industrial Estate  
SG-339158 SINGAPORE  
asiapacific@ngl-group.com

### NGL CLEANING Inc.

747 North Church Road, Suite G-9  
ELMHURST, IL 60126 USA  
usa@ngl-group.com



08/04/2021



### NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

Chemin de la Vuarpillière 7 // CH-1260 NYON // SWITZERLAND  
+41 22 365 46 66 // contact@ngl-group.com // www.ngl-group.com

