MIKROMECHANIK / DREHTEILE

WAS IST IHR BEDARF?

ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

SWISS QUALITY

1/ ULTRASCHALLREINIGUNG UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	F/P	pH	Anwendung
Entfernen von Poliermittel-rückständen, Ölrückständen	Alle Metalle	GALVEX 18.01	F	9,5	Konz.: 2-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 2-4 Min.
		GALVEX 20.01	F	8,9	Konz.: 1-5 % T°C: 50-70°C Zeit: 3-5 Min.
		GALVEX 20.02	F	10,3	Konz.: 2-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 2-5 Min.
		GALVEX TM	F	10,1	Konz.: 2-5 % T°C: 50-70°C Zeit: 3-5 Min.
	Alle Metalle außer Aluminium	GALVEX 17.30 N	F	10,5	Konz.: 3-5 % T°C: 50-70°C Zeit: 3-5 Min.
		GALVEX 17.89 SUPRA	F	9,5	Konz.: 3-5 % T°C: 50-75°C Zeit: 30 Sek. - 5 Min.
	Stahl, HSS	GALVEX 17.30 SNR	F	10,7	Konz.: 1-3 % T°C: 50-70°C Zeit: 2-3 Min.
	Stahl, Edelstahl, Keramik	RODACLEAN 2018	F	14	Konz.: 3-10 % T°C: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.
Entfernung von Polier-mitteln, Öl, Wachs, Lack	Alle Metalle außer Aluminium	GALVEX 17.30 SPP	F	10,5	Konz.: 1-5 % T°C: 50-70°C Zeit: 2-5 Min.
Entfernung von Schleifmedien, Öl	Stahl, Edelstahl, Keramik	RODAWEG 2018	F	14	Konz.: 3-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 2-4 Min.
Endbehandlung	Alle Metalle außer Aluminium	SUPER HELIT IC	F	7,1	Konz.: 3-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 3-4 Min.
		NGL 17.40 P SP	P	9,3 (3% entmin.W)	Konz.: 5-20 G/L T°C: 40-70°C Zeit: 1-3 Min.
	Alle Metalle	GP 17.40 SUP	P	9,8 (3% entmin.W)	Konz.: 5-20 G/L T°C: 40-70°C Zeit: 1-3 Min.
		GALVEX 18.08	F	9,5	Konz.: 0,1-3 % T°C: 40-60°C Zeit: 3-5 Min.
Deoxidation	Alle Metalle	RODASTEL 10 L	F	5,5	Konz.: 2-5 % T°C: 30-60°C Zeit: 2-3 Min.
	Kupferlegierungen	RODASTEL 30	F	0,5	Konz.: 2-5 % T°C: 50-75°C Zeit: 2-3 Min.
Lackentferner	Alle Metalle	ALLSTRIP	F	n.m	Konz.: 100% T°C: 20-50°C Zeit: 2-10 Min.
		RUBIFIN N°4	F	n.m	Konz.: 100% T°C: 20-50°C Zeit: 3-10 Min.
		RUBIFIN N°5	F	n.m	Konz.: 100% T°C: 20-50°C Zeit: 3-10 Min.
		RUBIFIN N°11	F	n.m	Konz.: 100% T°C: 25-65°C Zeit: 10-20 Min.
Korrosions-schutzzusätze	Stahl, HSS	KORROSTOP 5000	F	12,3	Konz.: 0,02 - 0,1 % T°C: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.

F / P: Flüssig oder Pulver pH: pH Wert

2/ SPRÜHREINIGUNG UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNG MIT ULTRASCHALLANWENDUNG

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	F/P	pH	Anwendung
Entfernung von Öl	Stahl, Edelstahl, Keramik	DECOCLEAN 347	F	14	Konz.: 3-5 % T°C: 50-70°C Zeit: 2-5 Min.
		DECOCLEAN 440	F	13,7	Konz.: 3-5 % T°C: 50-70°C Zeit: 3-5 Min.
	Alle Metalle	DECOSPRAY HT 8	F	8,5	Konz.: 2-4 % T°C: 40-50°C Zeit: 2-3 Min.
		DECOSPRAY TM	F	9,6	Konz.: 1-3 % T°C: 50-75°C Zeit: 2-3 Min.
		DECOCLEAN 508	F	9	Konz.: 5-7 % T°C: 20-50°C Zeit: 2-5 Min.
	Stahl, HSS, Gusseisen	DECOSPRAY SUPER	F	8	Konz.: 1-3 % T°C: 50-70°C Zeit: 2-3 Min.
Endbehandlung	Alle Metalle	BIOPTIC 100	F	0,5	Konz.: 0,5-1% T°C: 30-60°C Zeit: 1-3 Min.
		BIOPTIC 200	F	2,6	Konz.: 0,5-1% T°C: 30-60°C Zeit: 1-3 Min.

3/ ENTFETTUNGSBRUNNEN NGL FD60

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	F/P	pH	Anwendung
Entfernung von Öl	Alle Metalle	NANOCLEAN 100	F	8	Konz.: 5-7 % T°C: 20-50°C Zeit: 2-5 Min.
		NEOCLEAN ACF	F	8	Konz.: 5-10 % T°C: 20-50°C Zeit: 2-5 Min.
		BIOTOP 10 ACF	F	8,1	Konz.: 5-10 % T°C: 20-70°C Zeit: 3-5 Min.

4/ TRIBOFINISHING

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	F/P	pH	Anwendung
Chemische Politur	Gold, Silber, Messing, Edelstahl	TRIBO 10	F	9,9	Konz.: 1-2 % T°C: 20-25°C Zeit: 30 Min. - 2 Std.
	Alle Metalle außer Aluminium	TRIBO 30	F	10,8	Konz.: 1-2 % T°C: 20-25°C Zeit: 30 Min. - 2 Std.
	Gold, Silber, Messing, Edelstahl, Aluminium	TRIBO 50	F	6,9	Konz.: 1-2 % T°C: 20-25°C Zeit: 30 Min. - 2 Std.
	Kupfer, Messing, Nickel, Silber, Monel	COPPER BRIGHTNER	F	1,1 (1% entmin.W)	Konz.: 100 % T°C: 20-50°C Zeit: 10-60 Sek.

5/ OBERFLÄCHENSCHUTZ

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	F/P	pH	Anwendung
Abdecklack - Sprühdose	Gold, Silber, Messing, Edelstahl	SCHUTZLACK NGL 2002	S	n.m	Konz.: 100 % T°C: 20-25°C Zeit: 3-10 Min.
		SCHUTZLACK NGL 2002 ROSE	S	n.m	Konz.: 100 % T°C: 20-25°C Zeit: 3-10 Min.
Abdecklack - Tauchen	Gold, Silber, Messing, Edelstahl	SCHUTZLACK 2005 SP L ROSE	F	n.m	Konz.: 100 % T°C: 20-25°C Zeit: 3-10 Min.
		SCHUTZLACK NGL BLEUE	F	n.m	Konz.: 100 % T°C: 20-25°C Zeit: 5-10 Min.

F / P: Flüssig oder Spray pH: pH Wert

NIEDERLASSUNGEN DER NGL-GRUPPE:

NGL FRANCE SAS
Parc Aktiland Bât E, 1 rue de Lombardie
FR-69800 SAINT-PRIEST
france@ngl-group.com

NGL SHANGHAI
Room 407, 4F, Building 3, No. 1588 HuHang Road,
Fengxian District
CN-201401 SHANGHAI
shanghai@ngl-group.com

NGL CLEANING GmbH
Schlavenhorst 15
DE-46395 BOCHOLT
kontakt@ngl-group.com

NGL ASIA PACIFIC Pte Ltd
28 Kallang Place #05-09 Kallang Basin Industrial Estate
SG-339158 SINGAPORE
asiapacific@ngl-group.com

NGL NORDIC A/S
Industriskellet 10
DK-2635 ISHØJ
nordic@ngl-group.com

NGL CLEANING Inc.
747 North Church Road, Suite G-9
ELMHURST, IL 60126 USA
usa@ngl-group.com

12/04/2021