



GALVEX 20.02

Détergent universel liquide, pour l'élimination de pâtes de polissage, d'huiles solubles et de pollutions légères par ultrasons.



GAMME HORLOGERIE

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Nettoyage par ultrasons. Interopération, finition, préparation de surface	Huiles solubles, pâtes de polissage, tribofinition, etc.

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Acier inox et trempé
- Cuivreux :
 - Laiton
 - CuBe
 - Maillechort
- Aluminium
- Or : blanc, rose, jaune
- Rhodium, Palladium

COMPOSANTS

- Tensioactifs, agent de solvatation
- Sans composé CMR, conforme à la réglementation REACH

DONNÉES PHYSICO-CIMIQUES

- pH concentré: 10
- Densité: 1.03
- Tension superficielle: 27.6 mN/m

MODE D'EMPLOI*

- Concentration: 2 à 5%
- Température: 40 à 70°C
- Temps: 3 à 5 minutes

*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

EXEMPLES DE PROCÉDÉS

- Nettoyage après polissage

NETTOYAGE

GALVEX 20.02 Eau dure Conc.: 2-5% Temp.: 40-70°C Temps: 3-5 min US	GALVEX 20.02 Eau dure Conc.: 2-5% Temp.: 40-70°C Temps: 3-5 min US	EAU DURE RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	EAU DI RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 1-2 min US	EAU DI RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 1-2 min	AIR CHAUD SÉCHAGE
--	--	---	---	---	--------------------------

- Nettoyage final et brillantage

NETTOYAGE

GALVEX 20.02 Eau dure Conc.: 2-5% Temp.: 40-70°C Temps: 3-5 min US	EAU DURE RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	RODASTEL 30 Eau dure Conc.: 3-5% Temp.: 30-60°C Temps: 2-3 min US	EAU DURE RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	EAU DI RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 1-2 min	EAU DI RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 1-2 min	AIR CHAUD SÉCHAGE
--	---	---	---	---	---	--------------------------

NETTOYAGE PAR ULTRASONS

Les paramètres de nettoyage:

T° + % + Temps + US

Surface propre et brillante.
Trous borgnes nettoyés.

10/08/22



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

