



# RUBIFIN N°4

Solvant A3 pour l'élimination des huiles entières, en machine sous vide ou par ultrasons.



## GAMME MÉDICALE

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Nettoyage sous vide ou par ultrasons	Huiles entières

### COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Acier inoxydable :
  - Austénitique
  - Martensitique
  - Precipitation hardening
- Titane
- Chrome – Cobalt
- Céramique

### COMPOSANTS

- Solvant A3
- Sans hydrocarbures

### DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES

- pH concentré: n.m.
- Densité: 0.92
- Point éclair: 71°C
- Tension superficielle: 29.2 mN/m

### MODE D'EMPLOI\*

- Concentration: 100%
- Température: 20 à 50°C
- Temps: 3 à 10 minutes

\*Travailler dans un lieu ventilé naturellement ou équipé d'une aspiration.

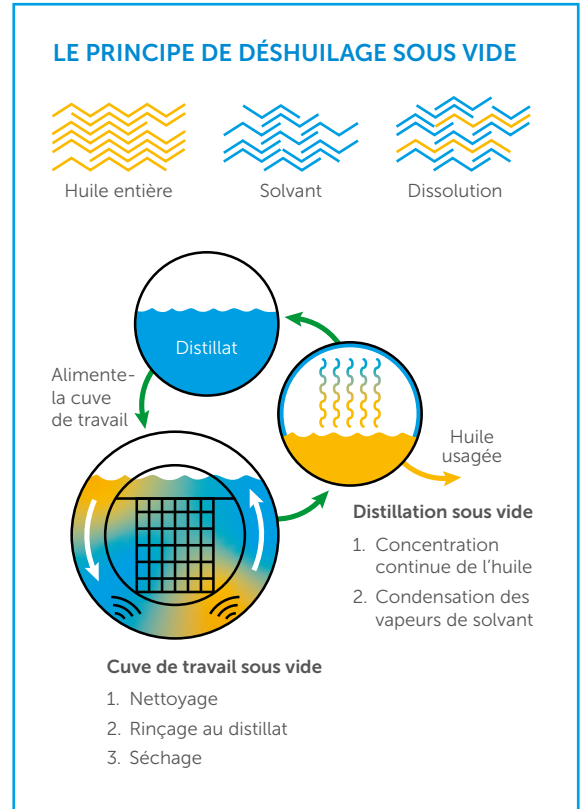
### EXEMPLES DE PROCÉDÉS

- Élimination des huiles sous vide

NETTOYAGE	RINÇAGE	SÉCHAGE
<b>RUBIFIN N°4</b> Sous vide  Conc.: 100% Temp.: 20-50°C Temps: 3-10 min US	<b>RUBIFIN N°4</b> Sous vide  Conc.: 100% Temp.: 20-50°C Temps: 3-10 min US	<b>SÉCHAGE</b> Sous vide

- Élimination des huiles par ultrasons

NETTOYAGE				
<b>RUBIFIN N°4</b>  Conc.: 100% Temp.: 20-50°C Temps: 3-10 min US	<b>GALVEX 20.02</b>  Eau dure Conc.: 2-5% Temp.: 40-70°C Temps: 3-5 min US	<b>EAU DURE</b> RINÇAGE  Temp.: 20°C Temps: 2 min	<b>EAU DI</b> RINÇAGE  Temp.: 20°C Temps: 2 min	<b>AIR CHAUD</b> SÉCHAGE



04/05/22

### CONDITIONS DE STOCKAGE

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).

### PRODUIT COMPATIBLE AVEC LES VALIDATIONS

- Nettoyage:
  - ISO 19227 - 2018
  - ASTM F3127 - 16



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

