



UHRENINDUSTRIE

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Vakuum- oder Ultraschallreinigung	Schneidöle

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Edelstahl und gehärteter Stahl
- Aluminium
- Gold: Weiß, Rosa, Gelb
- Rhodium, Palladium
- Kupferlegierungen:
 - Messing
 - CuBe
 - Neusilber

BESTANDTEILE

- A3-Lösungsmittel
- Frei von Kohlenwasserstoffen

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: n.m.
- Dichte: 0.92
- Flammpunkt: 71°C
- Oberflächenspannung: 29.2 mN/m

ANWENDUNG*

- Konzentration: 100%
- Temperatur: 20 bis 50°C
- Zeit: 3 bis 10 Minuten

*An einem gut belüfteten Ort verarbeiten oder eine Absaugung verwenden

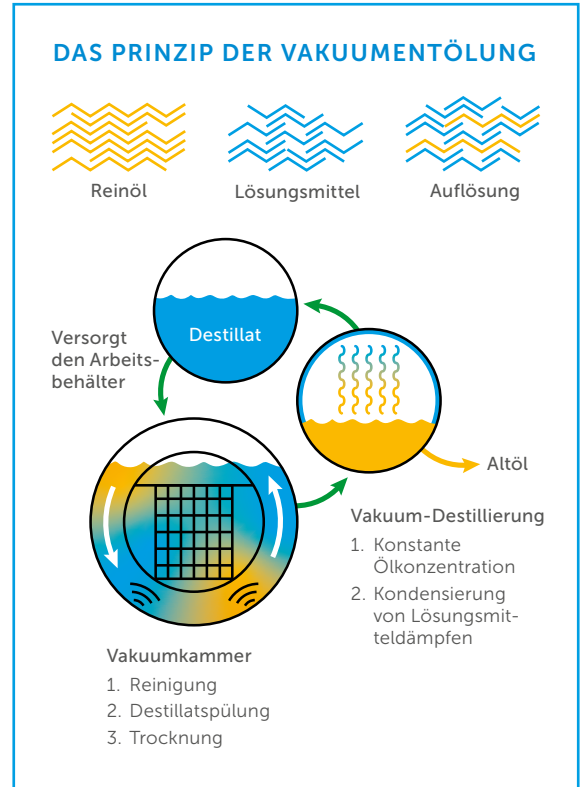
VERFAHRENSBEISPIELE

- Entfernung von Öl im Vakuumverfahren

REINIGUNG	SPÜLEN	TROCKNUNG
RUBIFIN N°4 Vakuum Konz.: 100% Temp.: 20-50°C Zeit: 3-10 Min.	RUBIFIN N°4 Vakuum Konz.: 100% Temp.: 20-50°C Zeit: 3-10 Min.	TROCKNUNG Vakuum
US	US	

- Entfernung von Öl im Ultraschallverfahren

REINIGUNG				
RUBIFIN N°4 Konz.: 100% Temp.: 20-50°C Zeit: 3-10 Min.	GALVEX 20.02 Stadwasser Konz.: 2-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.	STADTWASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	WARMLUFT- TROCKNUNG
US	US			



16/08/22

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (PEHD).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Centre unter Tel.: +41 22 365 46 66

