



SCHUTZLACK NGL 2002 ROSE

在机加工或抛光作业期间,用于保护抛光或缎面饰面区域的罩光漆或热加工 (激光雕刻,焊接)。



珠宝行业

功能	污染物
保护漆	N.A.

适用材料

- 各种金属

主要成分

- 异丙醇, 丙酮
- 聚合物, 染料
- 不含 CMR, 符合REACH法规

理化性质

- 气溶胶 400ml
- 不溶于水
- 颜色: 粉色
- 密度: 0.8
- %(秒): 5.3-6.0
- 闪点: <21°C

使用推荐

- 从距离10-20 cm处喷涂需要保护的表面
- 保护漆干燥的时间在5~10分钟, 取决于喷漆量
- 使用后: 转动容器并按下阀门, 直到只有气体流出
- 给容器一定压力
- 喷漆时不要接触任何火源
- 使用后也不要燃烧或者刺穿容器
- 禁止吸烟

去除保护漆的工艺案例

- 去除不锈钢上Schutzlack保护漆

清洗

RODACLIN 2018 浓度: 3-5% 温度: 40-70°C 时间: 2-5 分钟	自来水漂洗 温度: 20-30°C 时间: 3-5 分钟	DI水漂洗 温度: 20-30°C 时间: 3-5 分钟	烘干
---	------------------------------------	------------------------------------	----

超声

超声

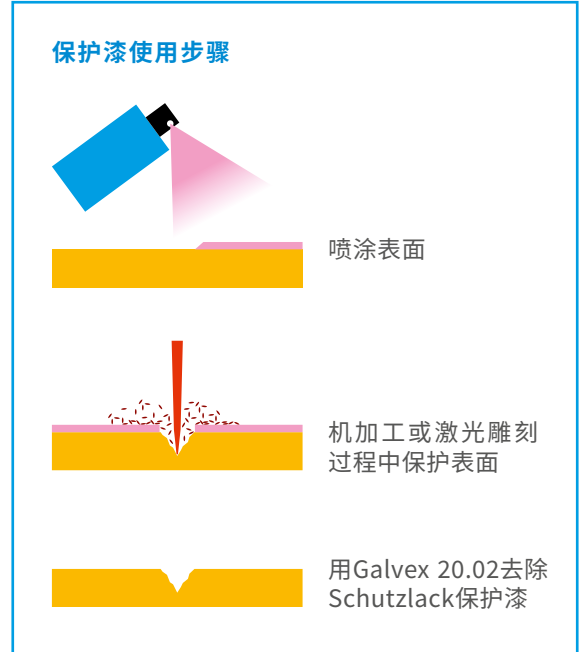
- 去除铜合金和敏感钢上的Schutzlack保护漆

清洗

GALVEX 20.02 浓度: 2-4% 温度: 40-70°C 时间: 3-5 分钟	自来水漂洗 温度: 20-30°C 时间: 3-5 分钟	DI水漂洗 温度: 20-30°C 时间: 3-5 分钟	烘干
--	------------------------------------	------------------------------------	----

超声

超声



11/05/22

储存条件

- 避免阳光直射, 不要暴露在超过50°C (122°F) 的温度下。远离所有火源。
- 最佳储存条件下产品的保质期为自生产之日起24个月。



如有任何疑问, 请联系恩净 (上海) 技术中心, 电话: +86 21 6455 9918

