



SCHUTZLACK NGL BLEUE

Abdecklack für Oberflächenschutz bei mechanischen (Bearbeitung oder satinierten Bereichen) oder thermischen (Lasergravuren, Schweißen). Beständig gegenüber Lösemittel wie Allstrip und Rubifin



UHRENINDUSTRIE

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Schutzlack	N.A.

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Alle Metalle

BESTANDTEILE

- Isopropanol, Aceton
- Polymere, Farbstoff
- Ohne CMR Verbindung

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

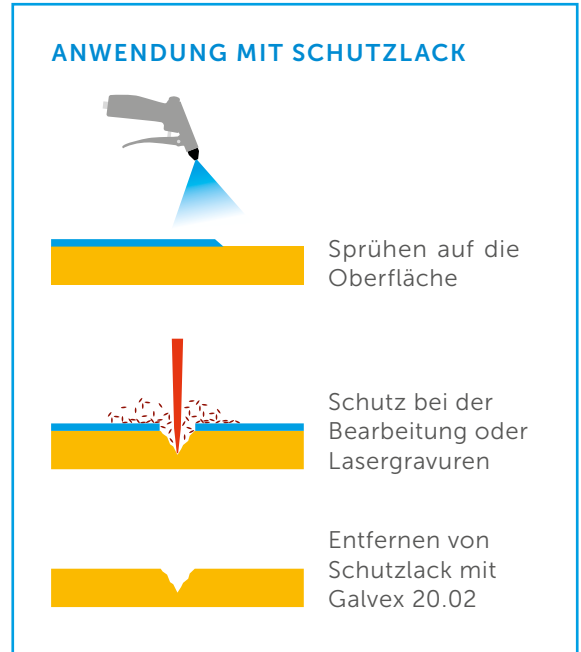
- Nicht wasserlöslich
- Farbe: blau
- Dichte: 0.88
- %Sek: 9.0 - 10.3
- Viskosität: 4-5 cP
- Flammpunkt: 11°C

ANWENDUNG

100% bei Raumtemperatur

Verwendung des Lackes:

- Anwendung mit Spritzpistole: Schutzlack aus einer Entfernung von 10-20 cm auf die Oberfläche sprühen; je nach aufgetragener Menge, die Oberfläche 5 bis 10 Minuten trocknen lassen.
- Tauch- oder Pinselauftrag.



11/08/22

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (PEHD).

VERFAHRENSBEISPIELE ZUR ENTFERNUNG DES LACKS

- Entfernung von Schutzlack auf Edelstahl

REINIGUNG

RODACLEAN 2018 Stadtwasser Conc.: 3-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 2-5 Min. US	STADTWASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	WARMLUFT-TROCKNUNG
---	--	--	---------------------------

- Entfernung von Schutzlack auf Kupferlegierungen und empfindlichen Stählen

REINIGUNG

GALVEX 20.02 Stadtwasser Conc.: 2-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 3-5 Min. US	STADTWASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	WARMLUFT-TROCKNUNG
---	--	--	---------------------------



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

