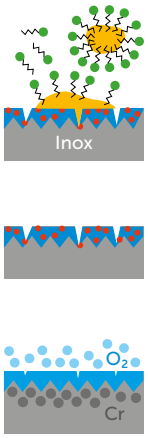
DECOMET

Détergent liquide à base d'acide citrique pour la passivation de tous types d'aciers inox. Élimine les oxydes de fer et favorise la formation d'une couche passive d'oxyde de chrome.

GAMME HORLOGERIE

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Passivation par immersion	Oxydes de fer

ÉTAPES DE PASSIVATION



Nettoyage de la surface: eau + Galvex 20.02

Désoxydation Fe_2O_3 avec le Decomet

Passivation: Cr_2O_3

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Acier inoxydable

COMPOSANTS

- Acide citrique, tensioactifs
- Sans composé CMR, conforme à la réglementation REACH

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES

- pH concentré: 1
- Densité: 1.17
- Tension superficielle: 31.2 mN/m

MODE D'EMPLOI*

- Concentration: 10 à 20%
- Température: 20 à 70°C
- Temps: 4 à 20 minutes

*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

CONDITIONS DE STOCKAGE

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).

EXEMPLE DE PROCÉDÉ

- Préparation de surface avant passivation

NETTOYAGE		PASSIVATION				
GALVEX 20.02 Eau dure Conc.: 2-5% Temp.: 40-70°C Temps: 2-3 min US	EAU DURE RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	DECOMET Eau dure Conc.: 10-20% Temp.: 20-70°C Temps: 4-20 min	EAU DURE RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	EAU DI RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 1-2 min	EAU DI RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 1-2 min	AIR CHAUD SÉCHAGE

15/11/22

Application Centre Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS
Chemin de la Vuarpillière 7 – CH-1260 NYON – SWITZERLAND
+41 22 365 46 66 – contact@ngl-group.com – www.ngl-group.com

SWISS QUALITY