



# SCHUTZLACK NGL BLEUE

Abdecklack für Oberflächenschutz bei mechanischen (Bearbeitung oder satinierten Bereichen) oder thermischen (Lasergravuren, Schweißen). Beständig gegenüber Lösemittel wie Allstrip und Rubifin



## UHRENINDUSTRIE

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Schutzlack	Zum Auftragen mit Pinsel oder Spritzpistole. Beständig gegen Lösemittel und wasserlöslich in einer Reinigungsmittellösung

### MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Alle Metalle

### BESTANDTEILE

- Ethanol
- Polymere, Farbstoff
- Ohne CMR Verbindung

### PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- Nicht wasserlöslich
- Farbe: blau
- Dichte: 0.88
- %Sek: 9.0 - 10.3
- Viskosität: 4-5 cP
- Flammpunkt: 11°C

### ANWENDUNG

100% bei Raumtemperatur.

Verwendung des Lackes:

- Anwendung mit Spritzpistole: Schutzlack aus einer Entfernung von 10-20 cm auf die Oberfläche sprühen; je nach aufgetragener Menge, die Oberfläche 5 bis 10 Minuten trocknen lassen.
- Tauch- oder Pinselauftrag.

### VERFAHRENSBEISPIELE

- Entfernung von Schutzlack auf Edelstahl

#### REINIGUNG

<b>RODACLEAN 2018</b> Stadtwasser Conc.: 3-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 2-5 Min.	<b>STADTWASSER SPÜLUNG</b> Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	<b>ENTMIN.WASSER SPÜLUNG</b> Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	<b>WARMLUFT-TROCKNUNG</b>
US		US	

- Entfernung von Schutzlack auf Kupferlegierungen und empfindlichen Stählen

#### REINIGUNG

<b>GALVEX 20.02</b> Stadtwasser Conc.: 2-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.	<b>STADTWASSER SPÜLUNG</b> Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	<b>ENTMIN.WASSER SPÜLUNG</b> Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	<b>WARMLUFT-TROCKNUNG</b>
US		US	

### ANWENDUNG MIT SCHUTZLACK

Sprühen auf die Oberfläche

Schutz bei der Bearbeitung oder Lasergravuren

Entfernen von Schutzlack mit Galvex 20.02

11/01/24

### LAGERBEDINGUNGEN

- Vor Sonnenstrahlung und keinen Temperaturen über 50°C schützen.
- Die Haltbarkeit des Produktes beträgt unter Einhaltung der empfohlenen Lagerbedingungen 24 Monate ab Herstellungsdatum.



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

