



DECOMET

Détergent liquide à base d'acide citrique pour la passivation de tous types d'aciers inox. Élimine les oxydes de fer et favorise la formation d'une couche passive d'oxyde de chrome.



GAMME HORLOGERIE

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Passivation par immersion	Oxydes de fer

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Acier inoxydable

COMPOSANTS

- Acide citrique, tensioactifs
- Sans composé CMR, conforme à la réglementation REACH

DONNÉES PHYSICO-CIMIQUES

- pH concentré: 1
- Densité: 1.17
- Tension superficielle: 31.2 mN/m

MODE D'EMPLOI*

- Concentration: 10 à 20%
- Température: 20 à 70°C
- Temps: 4 à 20 minutes

*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

EXEMPLE DE PROCÉDÉ

- Préparation de surface avant passivation

NETTOYAGE

GALVEX 20.02

Eau dure
Conc.: 2-5%
Temp.: 40-70°C
Temps: 2-3 min

US

**EAU DURE
RINÇAGE**

Temp.: 20-30°C
Temps: 2-3 min

PASSIVATION

DECOMET

Eau dure
Conc.: 10-20%
Temp.: 20-70°C
Temps: 4-20 min

**EAU DURE
RINÇAGE**

Temp.: 20-30°C
Temps: 2-3 min

**EAU DI
RINÇAGE**

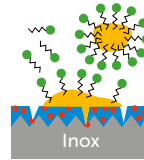
Temp.: 20-30°C
Temps: 1-2 min

**EAU DI
RINÇAGE**

Temp.: 20-30°C
Temps: 1-2 min

**AIR CHAUD
SÉCHAGE**

ÉTAPES DE PASSIVATION



Nettoyage de la surface:
eau + Galvex 20.02



Désoxydation Fe_2O_3 avec
le Decomet



Passivation: Cr_2O_3

23/11/22

CONDITIONS DE STOCKAGE

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

