



GALVEX SU 737

Universalreinigungsmittel zum Entfernen von Polierpasten, lösliches Öl und leichte Verunreinigungen im Ultraschallverfahren



UHRENINDUSTRIE

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Ultraschallreinigung, Zwischenreinigung, Oberflächenvorbereitung	Lösliches Öl, Polierpasten, Gleitschleifen, usw.

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Edelstahl und gehärteter Stahl
- Aluminium
- Gold: Weiß, Rosa, Gelb
- Rhodium, Palladium
- Kupferlegierungen:
 - Messing
 - CuBe
 - Neusilber

BESTANDTEILE

- Tenside, Solvatisierungsmittel
- Ohne CMR Verbindung, REACH-konform

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 7.2
- Dichte: 1.04
- Oberflächenspannung: 31 mN/m

ANWENDUNG*

- Konzentration: 2 bis 5%
- Temperatur: 40 bis 70°C
- Zeit: 3 bis 5 Minuten

*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

VERFAHRENSBEISPIELE

- Reinigung nach dem Polieren

REINIGUNG



- Endbehandlung und Glanzbehandlung

REINIGUNG

ENDBEHANDLUNG



ULTRASCHALLREINIGUNG

The diagram illustrates the ultrasonic cleaning process. It shows a substrate (Substrat) with polishing paste (Polierpaste) on its surface. Tenside (surfactants) are applied to the surface. Ultrasonic waves (Kavitationsblasen) create cavitation bubbles that dislodge the polishing paste from the substrate. The parameters for cleaning are: Temperature (T°), Concentration (%), Time (Zeit), and Ultrasonic power (US).

Saubere und glänzende Oberfläche.
Saubere Sacklöcher.

24/11/22

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

