



GALVEX TM

Detergente liquido universale, per la rimozione delle paste di lucidatura, oli solubili, e inquinamenti leggeri in processo ultrasonico.



GAMMA GIOIELLERIA OREFICERIA

FUNZIONE	APPLICAZIONE/INQUINAMENTI
Lavaggio ultrasonico. Interoperazione, finitura, preparazione della superficie. Previene la rideposizione del rame disciolto.	Oli solubili, paste di lucidatura, levigatura, etc.

COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI

- Acciaio inossidabile:
- Ottone (senza piombo)
- Argento sterling: 800 - 925 (sterling)
- Oro: bianco, rosa, giallo
- Platino
- Rodio, palladio
- Peltro
- Pietre *:
 - Diamante, zaffiro, rubino, smeraldo
 - Zirconio, ceramica

*Contattare NGL prima di implementare qualsiasi processo.

COMPONENTI

- Tensioattivi, agenti complessanti
- Non contiene fosfati

DATI FISICO-CHIMICI

- pH concentrato: 9.8
- Densità: 1.05
- Tensione superficiale 28.5 mN/m

MODALITÀ D'IMPIEGO*

- Concentrazione: 2 a 5%
- Temperatura: 50 a 70°C
- Tempo: 3 a 5 minuti

*Dipende dalla qualità dell'acqua e dalla natura e quantità dei contaminanti.

ESEMPIO DI PROCEDIMENTO

- Preparazione prima PVD

LAVAGGIO

GALVEX TM Acqua di rete Conc.: 2-5% Temp.: 50-70°C Tempo: 3-5 min US	GALVEX TM Acqua di rete Conc.: 2-5% Temp.: 50-70°C Tempo: 3-5 min US	RISCIACQUO ACQUA DI RETE Temp.: 20-30°C Tempo: 3 min US	RISCIACQUO ACQUA DEMI. Temp.: 20-30°C Tempo: 3-5 min US	RISCIACQUO ACQUA DEMI. Temp.: 20-30°C Tempo: 3-5 min US	ASCIUGATURA ARIA CALDA
--	--	---	---	---	-------------------------------



Per qualsiasi domanda, non esitate a contattare il nostro Centro applicazioni al: +41 22 365 46 66

LAVAGGIO ULTRASONICO

Tensioattivi

Bolle di cavitazione

Pasta di lucidatura

Substrato

Parametri di lavaggio:

T° + % + Tempo + US

Superficie pulita e lucida.
Fori ciechi puliti.

07/02/23

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5°C e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario (HDPE).

