



RUBIFIN N°3

Solvant de rinçage et de séchage de mouvements pour machine de SAV Horloger.



GAMME HORLOGERIE

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Solvant de rinçage	Rinçage de solvant lourd et séchage

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Acier inox et trempé
- Aluminium
- Or : blanc, rose, jaune
- Rhodium, palladium
- Cuivreux :
 - Laiton
 - CuBe
 - Maillechort

COMPOSANTS

- Solvants
- Sans composé CMR, conforme à la réglementation REACH

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES

- pH concentré : n.m.
- Densité : 0.80
- Point éclair : 35°C
- Tension superficielle : 24 mN/m

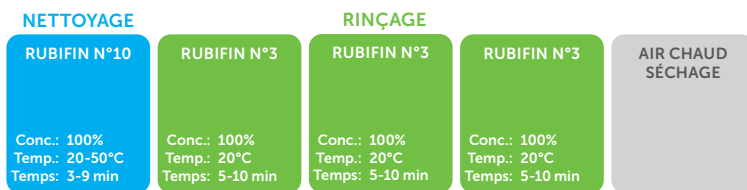
MODE D'EMPLOI*

- Concentration : 100%
- Température : 20°C
- Temps : 5 à 10 minutes

*Travailler dans un lieu ventilé naturellement ou équipé d'une aspiration.
Machine ATEX (directive ATEX 2014/34/UE) si T° d'utilisation > (point éclair -15°C).

EXEMPLE DE PROCÉDÉ

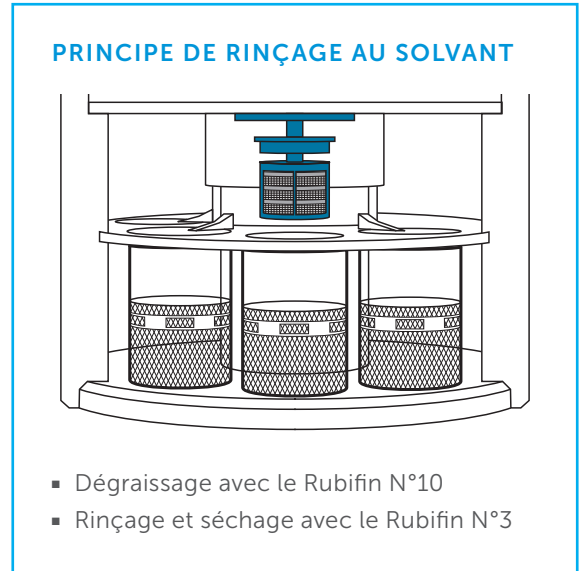
- Rinçage solvanté



US



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66



29/11/22

CONDITIONS DE STOCKAGE

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).

