



RUBIFIN N°4

Solvant A3 pour l'élimination des huiles entières, en machine sous vide ou par ultrasons.



GAMME MÉDICALE

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Nettoyage sous vide ou par ultrasons	Huiles entières

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Acier inoxydable :
 - Austénitique
 - Martensitique
 - Precipitation hardening
- Titane
- Chrome - Cobalt
- Céramique

COMPOSANTS

- Solvant A3
- Sans hydrocarbures
- Sans composé CMR, conforme à la réglementation REACH

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES

- pH concentré: n.m.
- Densité: 0.92
- Point éclair: 71°C
- Tension superficielle: 29.2 mN/m

MODE D'EMPLOI*

- Concentration: 100%
- Température: 20 à 50°C
- Temps: 3 à 10 minutes

*Travailler dans un lieu ventilé naturellement ou équipé d'une aspiration.

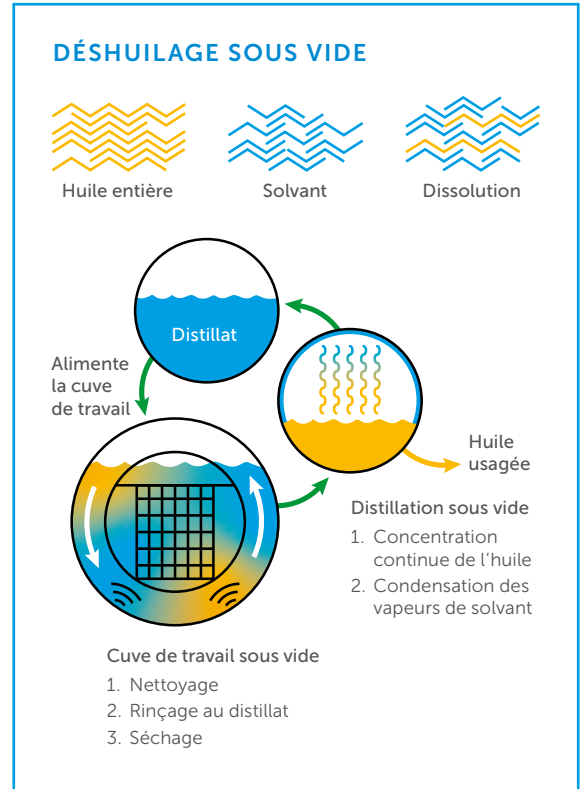
EXEMPLES DE PROCÉDÉS

- Élimination des huiles sous vide

NETTOYAGE	RINÇAGE	SÉCHAGE
RUBIFIN N°4 Sous vide Conc.: 100% Temp.: 20-50°C Temps: 3-10 min US	RUBIFIN N°4 Sous vide Conc.: 100% Temp.: 20-50°C Temps: 3-10 min US	SÉCHAGE Sous vide

- Élimination des huiles par ultrasons

NETTOYAGE				
RUBIFIN N°4 Conc.: 100% Temp.: 20-50°C Temps: 3-10 min US	GALVEX 20.01 Eau dure Conc.: 2-5% Temp.: 40-70°C Temps: 3-5 min US	EAU DURE RINÇAGE Temp.: 20°C Temps: 2 min	EAU DI RINÇAGE Temp.: 20°C Temps: 2 min	AIR CHAUD SÉCHAGE



18/01/23

CONDITIONS DE STOCKAGE

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).

PRODUIT COMPATIBLE AVEC LES VALIDATIONS

- Nettoyage:
 - ISO 19227 - 2018
 - ASTM F3127 - 16



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

