



SCHUTZLACK 2005 SP L ROSE

在机加工或抛光作业期间, 用于保护抛光或缎面饰面区域的罩光漆或热加工(激光雕刻, 焊接)



钟表业

功能	污染物
保护漆	用喷枪或刷子涂抹, 可溶于水在洗涤剂溶液中

适用材料

- 各种金属

主要成分

- 异丙醇, 丙酮
- 聚合物, 染料
- 不含CMR化合物

理化性质

- 不溶于水
- 颜色: 粉色
- 密度: 0.81
- (秒): 9.0-10.3
- 黏度: 4~5cP
- 闪点: 11°C

使用推荐

原液使用: 室温。

保护漆的使用:

- 喷枪: 从距离10-20 cm处喷涂需要保护的表面, 保护漆干燥的时间在5~10分钟, 取决于喷漆层数。
- 浸漆或刷漆。

工艺案例

- 去除不锈钢上Schutzlack保护漆

清洗

RODACLEAN 2018 自来水 浓度: 3-5% 温度: 40-70°C 时间: 2-5 分钟 超声	自来水漂洗 温度: 20-30°C 时间: 2-3 分钟	DI漂洗 温度: 20-30°C 时间: 1-2 分钟 超声	干燥
---	------------------------------------	---	----

- 去除铜合金和敏感钢上的Schutzlack保护漆

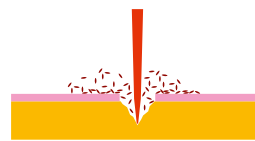
清洗

GALVEX 20.02 自来水 浓度: 2-5% 温度: 40-70°C 时间: 3-5 分钟 超声	自来水漂洗 温度: 20-30°C 时间: 2-3 分钟	DI漂洗 温度: 20-30°C 时间: 1-2 分钟 超声	干燥
---	------------------------------------	---	----

保护漆使用步骤



保护漆的使用



机加工或激光雕刻过程中保护表面



用Galvex 20.02去除Schutzlack保护漆

15/02/23

储存条件

- 避免阳光直射, 不要暴露在超过50°C (122°F) 的温度下。远离所有火源。
- 最佳储存条件下产品的保质期为自生产之日起24个月。



如有任何疑问, 请联系恩净(上海)技术中心, 电话: +86 21 6455 9918

NGL SHANGHAI - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

Room 407, Building 3, No.3199 Jinhai Road, Fengxian District – CN-201406 SHANGHAI China
+86 21 6455 9918 – shanghai@ngl-group.com – www.ngl-group.com

