



# SCHUTZLACK NGL 2002 ROSE

Abdecklack für Oberflächenschutz bei mechanischen (Bearbeitung oder satinierten Bereichen) oder thermischen (Lasergravuren, Schweißen)



## UHRENINDUSTRIE

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Schutzlack	Zum Auftragen mit Pinsel oder Spritzpistole. Wasserlöslich in einer Reinigungsmittellösung

### MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Alle Metalle

### BESTANDTEILE

- Isopropanol, Aceton
- Polymere, Farbstoff
- Ohne CMR Verbindung

### PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- Aerosol 400 ml
- Nicht wasserlöslich
- Farbe: pink
- Dichte: 0.8
- % Sek: 5.3 - 6.0
- Flammpunkt: <21°C

### ANWENDUNG

- Schutzlack aus einer Entfernung von 10-20 cm auf die Oberfläche sprühen
- Je nach aufgetragener Menge, die Oberfläche 5 bis 10 Minuten trocknen lassen
- Nach Gebrauch: Spray umdrehen und auf Ventil drücken bis nur noch Gas austritt
- Behälter steht unter Druck
- Nicht gegen Flammen oder auf glühende Gegenstände sprühen
- Auch nach Gebrauch nicht gewaltsam öffnen oder verbrennen
- Nicht rauchen.

### VERFAHRENSBEISPIELE

- Entfernung von Schutzlack auf Edelstahl

#### REINIGUNG

RODACLEAN 2018	STADTWASSER SPÜLUNG	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG	WARMLUFT-TROCKNUNG
Stadtwasser Conc.: 3-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 2-5 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	
US		US	

- Entfernung von Schutzlack auf Kupferlegierungen und empfindlichen Stählen

#### REINIGUNG

GALVEX 20.02	STADTWASSER SPÜLUNG	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG	WARMLUFT-TROCKNUNG
Stadtwasser Conc.: 2-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	
US		US	

### ANWENDUNG MIT SCHUTZLACK

Sprühen auf die Oberfläche

Schutz bei der Bearbeitung oder Lasergravuren

Entfernen von Schutzlack mit Galvex 20.02

31/01/23

### LAGERBEDINGUNGEN

- Vor Sonnenstrahlung und keinen Temperaturen über 50°C (122°F) schützen.
- Die Haltbarkeit des Produktes beträgt unter Einhaltung der empfohlenen Lagerbedingungen 24 Monate ab Herstellungsdatum.



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

