



# NGL 17.40 P. SP.

Pulverförmiger, leicht alkalischer Reiniger, zur Oberflächenkonditionierung in Ultraschallverfahren vor der Hardcoat-Beschichtung



## OPHTHALMISCHE OPTIK

VERFAHREN	ANWENDUNG
Ultraschallreinigung	Hydrophile Oberflächenbehandlung

### MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Mineralglas (niedriger und hoher Index)\*
- Organisches Glas
- Polykarbonat

\* Bitte wenden Sie sich vor Einführung eines Verfahrens an NGL

### BESTANDTEILE

- Tenside, Phosphate
- Komplexbildern
- Ohne CMR-Stoffe, REACH-konform

### PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert (3%): 9.3
- Dichte: n.m.
- Oberflächenspannung: 28.1mN/m

### ANWENDUNG\*

- Konzentration: 10 bis 30 g/L
- Temperatur: 50 bis 55°C
- Zeit: 2 bis 3 Minuten

\* Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

### VERFAHRENSBEISPIEL

- Oberflächenkonditionierung vor der Hardcoat-Beschichtung

#### REINIGUNG

**OPTICAL 2010**  
Entmin. oder RO-Wasser  
Konz.: 50-100 g/L  
Temp.: 50-55°C  
Zeit: 3-5 Min.

US

#### ENDBEHANDLUNG

**RO-WASSER SPÜLUNG**  
Temp.: 20-30°C  
Zeit: 2-3 Min.

**NGL 17.40 P. SP.**  
Entmin. oder RO-Wasser  
Konz.: 10-30 g/L  
Temp.: 50-55°C  
Zeit: 2-3 Min.

US

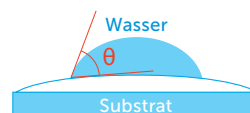
**RO-WASSER SPÜLUNG**  
Temp.: 20-30°C  
Zeit: 1-2 Min.

**ENTMIN.WASSER SPÜLUNG**  
Temp.: 20-30°C  
Zeit: 1-2 Min.

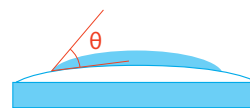
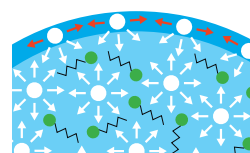
**ENTMIN.WASSER SPÜLUNG + LIFT OUT**  
Temp.: 20-30°C  
Zeit: 1-2 Min.

**WARMLUFT oder INFRAROT-TROCKNUNG**

### HYDROPHILE OBERFLÄCHENKONDITIONIERUNG



Hydrophobe Oberflächen



Hydrophile Oberfläche

14/07/23

### LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

