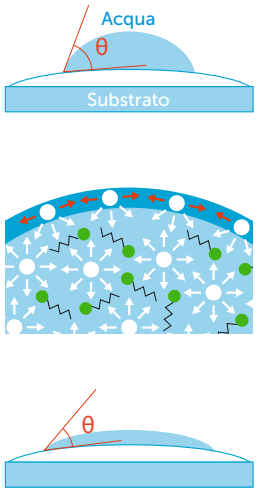
GL 801 S

Prodotto debolmente alcalino, superfinura iidrofila, in processo ad ultrasuoni.

GAMMA OTTICA DI PRECISIONE

FUNZIONE	APPLICAZIONE/INQUINAMENTI
Superfinitura idrofila prima del trattamento della superficie	Residui alcalini

FINITURA IDROFILA



13/01/23

COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI

- Lenti fotografiche:
  - Crown e Flint*
  - Borosilicato
- UV/IR:
  - Calcogenuri
  - Vetro di quarzo
  - Fluoruro di Calcio e Magnesio
  - Zaffiro
  - Silicio (Si)
  - Selenuro di Zinco
  - Solfuro di Zinco
  - Germanio

* Eccetto per i vetri alcalini e sensibili all'umidità. Contattare NGL prima di implementare qualsiasi processo.

COMPONENTI

- Tensioattivi
- Fosfati (< 2%)
- Senza componenti CMR, conforme alla normativa REACH

DATI FISICO-CHIMICI

- pH concentrato: 6.7
- Densità: 1.01
- Tensione superficiale: 27.5 mN/m

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5°C e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario (HDPE).

MODALITÀ D'IMPIEGO*

- Concentrazione: 1 a 3%
- Temperatura: 30 a 40°C
- Tempo: 2 a 3 minuti

*Dipende dalla qualità dell'acqua e dalla natura e quantità dei contaminanti.

ESEMPIO DI PROCEDIMENTO

- Lavaggio e superfinitura idrofila

LAVAGGIO		FINITURA				
NANOCLEAN 2018 Acqua di rete Conc.: 1-5% Temp.: 40-60°C Tempo: 3-5 min US	RISCIACQUO ACQUA RO Temp.: 20-30°C Tempo: 2-3 min	GL 801 S Acqua di rete Conc.: 1-3% Temp.: 30-40°C Tempo: 2-3 min US	RISCIACQUO ACQUA RO Temp.: 20-30°C Tempo: 1-2 min	RISCIACQUO ACQUA DEMI Temp.: 20-30°C Tempo: 1-2 min US	RISCIACQUO ACQUA DEMI Temp.: 20-30°C Tempo: 1-2 min	ASCIUGATURA ARIA CALDA

Application Centre

Per qualsiasi domanda, non esitate a contattare il nostro Centro applicazioni al: +41 22 365 46 66

NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS
Chemin de la Vuarpillière 7 – CH-1260 NYON – SWITZERLAND
+41 22 365 46 66 – contact@ngl-group.com – www.ngl-group.com

SWISS QUALITY