



NGL 17.40 P SP

Detergente in polvere debolmente alcalino, impiegato per la finitura della superficie prima della verniciatura HC, in processo ultrasonico.



GAMMA OTTICA OFTALMICA

FUNZIONE	APPLICAZIONE/INQUINAMENTI
Lavaggio ultrasonico	Finitura idrofila

COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI

- Vetro minerale (alto e basso indice)*
- Vetro organico
- Policarbonato

*Contattare NGL prima di implementare qualsiasi processo.

COMPONENTI

- Tensioattivi, fosfati
- Agenti complessanti
- Senza componenti CMR, conforme alla normativa REACH

DATI FISICO-CHIMICI

- pH (3%): 9.3
- Densità: n.m.
- Tensione superficiale: 28.1mN/m

MODALITÀ D'IMPIEGO*

- Concentrazione: 10 a 30 g/L
- Temperatura: 50 a 55°C
- Tempo: 2 a 3 minuti

*Dipende dalla qualità dell'acqua e dalla natura e quantità dei contaminanti.

ESEMPIO DI PROCEDIMENTO

- Preparazione della superficie prima della verniciatura HC

LAVAGGIO

OPTICAL 2010
acqua RO o DI
Conc.: 50-100 g/L
Temp.: 50-55°C
Tempo: 3-5 min

US

RISCIACQUO ACQUA RO

Temp.: 20-30°C
Tempo: 2-3 min

FINITURA

NGL 17.40 P SP
acqua RO o DI
Conc.: 10-30 g/L
Temp.: 50-55°C
Tempo: 2-3 min

US

RISCIACQUO ACQUA RO

Temp.: 20-30°C
Tempo: 2-3 min

RISCIACQUO ACQUA DEMI.

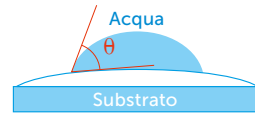
Temp.: 20-30°C
Tempo: 2-3 min

RISCIACQUO ACQUA DEMI. + LIFT OUT

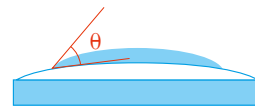
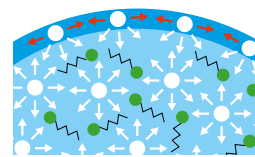
Temp.: 20-30°C
Tempo: 1-2 min

ASCIUGATURA ARIA CALDA o INFRAROSSO

FINITURA IDROFILA



Superficie idrofoba



06/04/23

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5°C e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario (HDPE).



Per qualsiasi domanda, non esitate a contattare il nostro Centro applicazioni al: +41 22 365 46 66

