



# VACUKLEEN 20.01

Leicht alkalisches flüssiges Produkt, zur Entfernung von Schleifölen und Polierrückständen in Ultraschallverfahren



## SCHNEIDWERKZEUGSORTIMENT

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Ultraschallreinigung	Polierrückständen und Schleifölen

### MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Wolframkarbid
- Cermet
- PCD (polykristalliner Diamant)
- CBN (kubisches Bornitrid)
- HSS (Legierung)
- HSS (PM-Stahl)
- HSSE (mit Kobalt in der Legierung)
- Edelstahl
- Titan
- Ni-Cr-Superlegierungen

### BESTANDTEILE

- Tenside
- Korrosionsinhibitoren
- REACH-konform

### PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 8.4
- Dichte: 1.02
- Oberflächenspannung: 29.5 mN/m

### ANWENDUNG\*

- Konzentration: 1 bis 5%
- Temperatur: 40 bis 70°C
- Zeit: 2 bis 5 Minuten

\*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

### ULTRASCHALLREINIGUNG

Parameter für die Reinigung:

T°

%

Zeit

US

Saubere und glänzende Oberfläche.  
Saubere Sacklöcher.

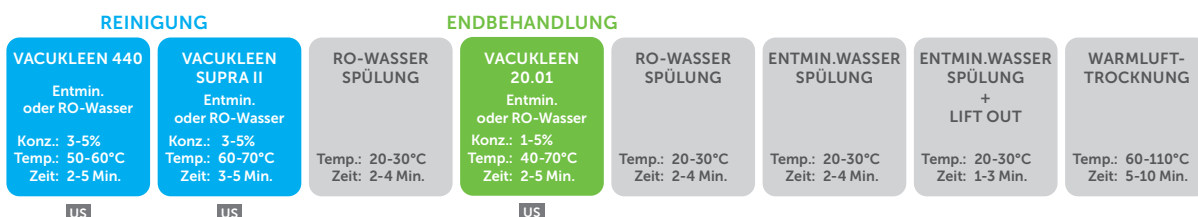
01/05/23

### LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).

### VERFAHRENSBEISPIEL

- Reinigung von Schneidwerkzeugen aus Karbid und empfindlichem Stahl



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

