



VACUKLEEN SUPRA II

Stark alkalisches Flüssiges Produkt, zur Entfernung von Schleifölen, Polierrückständen in Ultraschallverfahren.



SCHNEIDWERKZEUGSORTIMENT

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Ultraschallreinigung	Polierrückständen und Schleifölen

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Wolframkarbid
- Cermet
- PCD (polykristalliner Diamant)
- CBN (kubisches Bornitrid)
- HSS (Legierung)
- HSS (PM-Stahl)
- HSSE (mit Kobalt in der Legierung)
- Edelstahl
- Titan
- Ni-Cr-Superlegierungen

BESTANDTEILE

- Starke Laugen, Tenside
- Korrosionsinhibitoren
- REACH-konform

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 14
- Dichte: 1.23
- Oberflächenspannung: 34.6 mN/m

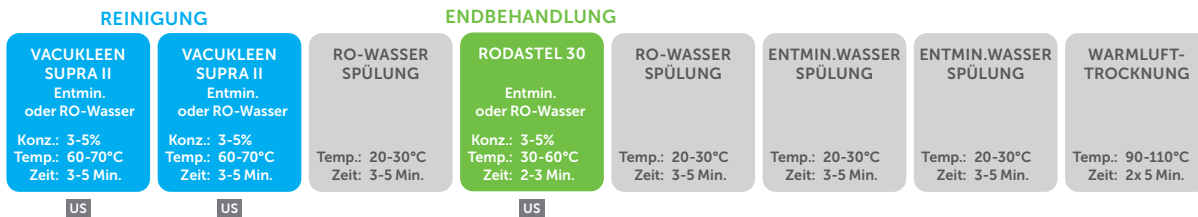
ANWENDUNG*

- Konzentration: 3 bis 5%
- Temperatur: 60 bis 70°C
- Zeit: 3 bis 5 Minuten

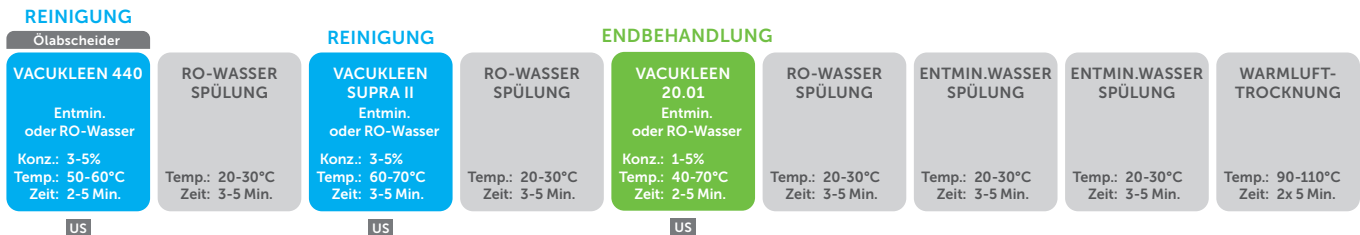
*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

VERFAHRENSBEISPIELE

- Reinigung von Wendschneidplatten aus Hartmetall



- Reinigung von Schneidwerkzeugen aus Karbid und empfindlichem Stahl



ULTRASCHALLREINIGUNG

Tenside

Kavitationsblasen

Polierpaste

Substrat

Parameter für die Reinigung:

T° + % + Zeit + US

Saubere und glänzende Oberfläche.
Saubere Sacklöcher.

01/05/23



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

