

# **ADDITIF NF 4**

Détergent liquide solvanté, utilisé en procédé ultrasons pour l'élimination des encres de marquages et des abrasifs sur les verres organiques ou polycarbonate.

# 70

# **GAMME OPTIQUE OPHTALMIQUE**

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Nettoyage par ultrasons	Encres de marquages, abrasifs

# **COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX**

- Verre organique (bas et haut indices)
- Polycarbonate
- Verre minéral\*
- \* Contacter NGL avant toute mise en place d'un procédé.

# **COMPOSANTS**

- Agents de solvatation
- Tensioactifs
- Sans composés CMR, conforme à la règlementation REACH

# NETTOYAGE PAR ULTRASONS Tensioactifs Solvant Hydroxydes OHBulles de cavitation OHSubstrat Les paramètres de lavage: Temps US

# 23/03/23

# **DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES**

pH concentré: 13.7Densité: 0.98

■ Tension superficielle: 28.3 mN/m

### MODE D'EMPLOI\*

• Concentration: 5 à 100% selon les utilisations

Température: 20 à 55°CTemps: 2 à 10 minutes

Conseil: Ne pas dépasser 30°C si utilisé à 100%. Assurer une ventilation suffisante avec si possible une aspiration en dessus de la cuve de travail.

\*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

# **CONDITIONS DE STOCKAGE**

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).

# **EXEMPLE DE PROCÉDÉ**

Nettoyage des verres organiques ou polycarbonate

# **NETTOYAGE**



ADDITIF NF 4
Conc.: 5-20%
+
OPTICAL XII
Conc.: 2-5%
Temp.: 30-55°C
[emps: 3-5 min
US

EAU OSMOSÉE RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min

EAU DI RINÇAGE

Temp.: 20-30°C
Temps: 2-3 min EAU DI RINÇAGE

Temp.: 20-30°C Temps: 1-2 min

AIR CHAUD SÉCHAGE

Application Centre

Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66





