

## **FERRODEC 56**

Pulverförmiges Produkt zur Entschichtung von Beschichtungen auf Aluminium- und Titanbasis von Stahlwerkzeugen



### **SCHNEIDWERKZEUGSORTIMENT**

#### **MATERIALVERTRÄGLICHKEIT**

- Substrate:
  - Edelstahl
  - HSS
  - HSS (PM-Stahl)\*
  - HSSE (legiert mit Cobalt)\*
- Andere Werkzeugstähle
- \* Nur in Verwendung mit Körben und Halterungen aus Kunststoff.
- Beschichtungen:
  - TiN
  - TiCN
  - AlTiN
  - DLC / Ti
  - Tialsin
  - TiAlN
  - TiSiN
  - TiC
  - TiCu

#### PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

■ pH (1%): 7.5

■ Schüttdichte: 965kg/m³ +5% Aussehen: Weißes Pulver

#### **ANWENDUNG**

- Konzentration: 30-200g/l in VE Wasser aufgelöst
- Wasserstoffperoxid (35-50%): 10% auf das Gesamtvolumen
- Temperatur: 60-80°C
- Reaktionskinetik: je nach Art der Beschichtung, 1 Stunde bis 5 Stunden
- Ultraschall oder Badumwälzung beschleunigen Entschichtung deutlich
- Das Bad muss unter einem Luftabzug oder in einer Anlage mit einer Luftabsaugvorrichtung platziert werden
- Das gebrauchte Bad muss als gefährlicher Abfall entsorgt werden

## Beschichtung Substrat Entfernung von Schicht, und Korrosionsschutz Entschichtete Werkzeuge und unbeschädigtes Substrat Parameter für Entschichtung: Zeit Umwälzung oder US

**ENTSCHICHTUNGSPROZESS** 

#### **LAGERBEDINGUNGEN**

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5 °C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (Hochfestes Polyethylen)

#### **VERFAHRENSBEISPIEL**

#### **ENTSCHICHTUNG**

STADTWASSER SPÜLUNG

Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.

ENTMIN. WASSER **SPÜLUNG** + Evtl. Korrosionsschutz

Temp.: 30-40°C Zeit: 2-3 Min.

TROCKNUNG



Für andere Entschichtungslösungen kontaktieren Sie bitte die NGL Cleaning GmbH. Neben weiteren Entschichtungsprodukten bieten wir einen Entschichtungsservice in unserem Lohnentschichtungszentrum an







12/07/23



# LEITFADEN FÜR ENTSCHICHTUNG



## BESCHICHTUNG / SUBSTRAT / BESCHICHTUNGSDICKE / ZEIT:

	BESCHICHTUNG							
SUBSTRATE	TiCN	TiN, TiAlN, AlTiN	TiSiN, TiSiAlN	ZrN, ZrCN	AlCrN, AlCrSiN	DLC: Cr, CrN Haftschicht	DLC ta-C/ DLC a-C/ DLC a-C:H	CrN
HARTMETALL	U308	U308	U308	U308	C211	x	x	x
Zeit	1-2µ 18-24St. 2-3µ 48-72St. 3-5µ 3-6T	1-2µ 8-24St. 2-3µ24-48St. 3-5µ24-72St.	1-2µ 8-24St. 2-3µ 24-48St. 3-5µ 24-72St.	1-10St.	1-2µ 24-72St. 2-3µ 48St5T 3-5µ 3-10T	-	-	-
HSSE (legiert mit Cobalt)	U308	U308	U308	U308	E222, Auswaschung möglich	E222, Auswaschung möglich	у	E222, Auswaschung möglich
Zeit	1-2µ 18-24St. 2-3µ 48-72St. 3-5µ 3-6T	1-2µ 8-24St. 2-3µ24-48St. 3-5µ24-72St.	1-2μ 8-24St. 2-3μ 24-48St. 3-5μ 24-72St.	1-10St.	45-180 Min	45 Min-48St.	-	20-120 Min
HSS	F56	F56	F56	U308	E222	E222	у	E222
Zeit	3-6St.	1-3St.	1-3St.	1-10h	20-120 Min	45 Min-48St.	-	20-120 Min
HSS (legiert ohne Cobalt)	F56	F56	F56	U308	E222	E222	у	E222
Zeit	3-6St.	1-3St.	1-3St.	1-10St.	20-120 Min	45 Min-48St.	-	20-120 Min
WERKZEUGSTAHL	F56	F56	F56	U308	E222	E222	у	E222
Zeit	3-6St.	1-3St.	1-3St.	1-10St.	20-120 Min	45 Min-48St.	-	20-120 Min
EDELSTAHL	F56	F56	F56	U308	E222	E222	у	E222
Zeit	3-6St.	1-3St.	1-3St.	1-10St.	20-120 Min	45 Min-48St.	-	20-120 Min
WERKSTOFFE AUF NICKEL- UND CHROMBASIS	F56	F56	F56	U308	E222	E222	у	E222
Zeit	3-6St.	1-3St.	1-3St.	1-10St.	20-120 Min	45 Min-48St.	-	20-120 Min

x - keine Lösung

Die Entschichtungsmatrix ist eine schematische Zusammenfassung. Wegen der hohen Substrat- und Beschichtungsvielfalt können die Kompatibilitäten nicht immer verallgemeinert werden und sollten vor dem Gebrauch durch einen Test bestätigt werden. Gerne stehen wir Ihnen hierfür zur Verfügung.

#### **Entschichtungstemperatur:**

- U308: Uniceral 308 (80-90°C) / Badumwälzung ist notwendig
- F56: Ferrodec 56 (60-80°C) / optimal 70°C
- E222: Excarbonite 222 (40-70°C) / optimal 55°C / Badumwälzung ist notwendig
- C211: Ceraltin 211 (130-140°C)



Für andere Entschichtungslösungen kontaktieren Sie bitte die NGL Cleaning GmbH. Neben weiteren Entschichtungsprodukten bieten wir einen Entschichtungsservice in unserem Lohnentschichtungszentrum an







y - keine Lösung ohne Cr/CrN Haftschicht