



UNICERAL 308

Flüssiges Produkt zur Entfernung von PVD Beschichtungen auf Titan-, Aluminium- und Zirkoniumbasis von Werkzeugen aus Hartmetall



SCHNEIDWERKZEUGSORTIMENT

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Substrate:
 - Hartmetall
 - Cermet
 - PCD (polykristalliner Diamant)
 - CBN (Bornitrid)
 - HSS (Legierung)
 - HSS (PM-Stahl)
 - HSSE (legiert mit Cobalt)
 - Werkzeugstahl
 - Titan*
 - Ni-Cr Superlegierungen
- Beschichtungen:
 - TiN
 - TiCN
 - TiAlN
 - AlTiN
 - TiSiN
 - TiSiAlN
 - TiO, TiON
 - TiB₂
 - ZrN, ZrON, ZrCN
 - Mehrschichtige PVD

*Nur für Entfernung von Anodisierung.

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH (Konzentrat): 4
- Dichte: 1
- Aussehen: Farblos / gelb

ANWENDUNG

- Beckenmaterial: nur hochwertiger Edelstahl
- Uniceral 308 ist gebrauchsfertig und muss in einer Konzentration von 100% verwendet werden
- Keine Zugabe von Wasser, kein Ultraschall
- Temperatur: 80-90°C
- Reaktionskinetik: je nach Art der Beschichtung, sofort bis einige Tage
- Badumwälzung verbessert die Entschichtung. Die Badoberfläche darf durch die Umwälzung nicht gebrochen werden
- Eine glatte und ungestörte Badoberfläche gewährleistet eine sehr langsame Verdunstung und verbessert die Arbeitssicherheit
- Das Bad muss unter einem Luftabzug oder in einer Anlage mit einer Luftabsaugungsvorrichtung platziert werden
- Das gebrauchte Bad muss als gefährlicher Abfall entsorgt werden

VERFAHRENSBEISPIEL

ENTSCHICHTUNG

UNICERAL 308

Konz.: 100%
Temp.: 80-90°C
Zeit: 5 Min - 48 St

STADTWASSER SPÜLUNG

Temp.: 20-30°C
Zeit: 2-3 Min.

Sprühreinigung

NEUTRALISATION

VACUKLEEN 2018

Entmin. oder RO-Wasser
Konz.: 3-5%
Temp.: 40-70°C
Zeit: 2-4 Min.

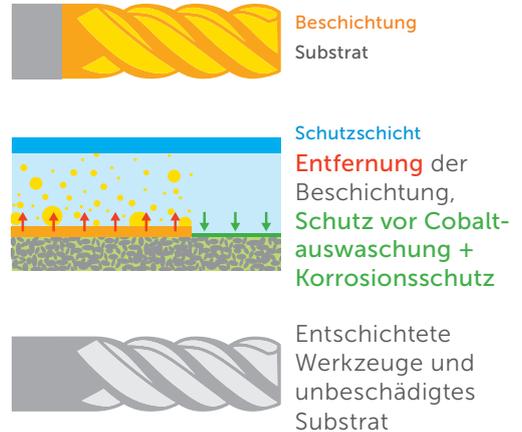
US

STADT- ODER ENTMIN.WASSER SPÜLUNG

Temp.: 30-40°C
Zeit: 2-3 Min.

TROCKNUNG

ENTSCHICHTUNGSPROZESS



Parameter für Entschichtung:



LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5 °C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (Hochfestes Polyethylen)

21/09/23



Für andere Entschichtungslösungen kontaktieren Sie bitte die NGL Cleaning GmbH. Neben weiteren Entschichtungsprodukten bieten wir einen Entschichtungs-service in unserem Lohnentschichtungs-zentrum an





SUBSTRATE	BESCHICHTUNG							
	TiCN	TiN, TiAlN, AlTiN	TiSiN, TiSiAlN	ZrN, ZrCN	AlCrN, AlCrSiN	DLC: Cr, CrN Haftschicht	DLC ta-C/ DLC a-C/ DLC a-C:H	CrN
HARTMETALL	U308	U308	U308	U308	C211	x	x	x
Zeit	1-2µ 18-24St. 2-3µ 48-72St. 3-5µ 3-6T	1-2µ 8-24St. 2-3µ 24-48St. 3-5µ 24-72St.	1-2µ 8-24St. 2-3µ 24-48St. 3-5µ 24-72St.	1-10St.	1-2µ 24-72St. 2-3µ 48St.-5T 3-5µ 3-10T	-	-	-
HSSE (legiert mit Cobalt)	U308	U308	U308	U308	E222, Auswaschung möglich	E222, Auswaschung möglich	y	E222, Auswaschung möglich
Zeit	1-2µ 18-24St. 2-3µ 48-72St. 3-5µ 3-6T	1-2µ 8-24St. 2-3µ 24-48St. 3-5µ 24-72St.	1-2µ 8-24St. 2-3µ 24-48St. 3-5µ 24-72St.	1-10St.	45-180 Min	45 Min-48St.	-	20-120 Min
HSS	F56	F56	F56	U308	E222	E222	y	E222
Zeit	3-6St.	1-3St.	1-3St.	1-10h	20-120 Min	45 Min-48St.	-	20-120 Min
HSS (legiert ohne Cobalt)	F56	F56	F56	U308	E222	E222	y	E222
Zeit	3-6St.	1-3St.	1-3St.	1-10St.	20-120 Min	45 Min-48St.	-	20-120 Min
WERKZEUGSTAHL	F56	F56	F56	U308	E222	E222	y	E222
Zeit	3-6St.	1-3St.	1-3St.	1-10St.	20-120 Min	45 Min-48St.	-	20-120 Min
EDELSTAHL	F56	F56	F56	U308	E222	E222	y	E222
Zeit	3-6St.	1-3St.	1-3St.	1-10St.	20-120 Min	45 Min-48St.	-	20-120 Min
WERKSTOFFE AUF NICKEL- UND CHROMBASIS	F56	F56	F56	U308	E222	E222	y	E222
Zeit	3-6St.	1-3St.	1-3St.	1-10St.	20-120 Min	45 Min-48St.	-	20-120 Min

x - keine Lösung

y - keine Lösung ohne Cr/CrN Haftschicht

Die Entschichtungsmatrix ist eine schematische Zusammenfassung. Wegen der hohen Substrat- und Beschichtungsvielfalt können die Kompatibilitäten nicht immer verallgemeinert werden und sollten vor dem Gebrauch durch einen Test bestätigt werden. Gerne stehen wir Ihnen hierfür zur Verfügung.

Entschichtungstemperatur :

- U308: Uniceral 308 (80-90°C) / Badumwälzung ist notwendig
- F56: Ferrodec 56 (60-80°C) / optimal 70°C
- E222: Excarbonite 222 (40-70°C) / optimal 55°C / Badumwälzung ist notwendig
- C211: Ceraltin 211 (130-140°C)



Für andere Entschichtungslösungen kontaktieren Sie bitte die NGL Cleaning GmbH. Neben weiteren Entschichtungsprodukten bieten wir einen Entschichtungs-service in unserem Lohnentschichtungs-zentrum an

