



UNICERAL 308

Prodotto acido liquido per la rimozione di rivestimenti PVD a base di titanio, alluminio o zirconio da utensili in metallo duro.



GAMMA UTENSILI DA TAGLIO

COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI

- | | |
|----------------------------------|--------------------|
| ▪ Substrati: | ▪ Rivestimenti: |
| – Carburo di tungsteno | – TiN |
| – Cermet | – TiCN |
| – PCD (diamante policristallino) | – TiAlN |
| – CBN (nitruro di boro cubico) | – AlTiN |
| – HSS (lega) | – TiSiN |
| – HSS (acciaio PM) | – TiSiAlN |
| – HSSE (con lega di cobalto) | – TiO, TiON |
| – Acciaio inox | – TiB ₂ |
| – Titanio* | – ZrN, ZrON, ZrCN |
| – Ni-Cr superleghe | – PVD multistrato |

*Solo per la rimozione dell'anodizzazione.

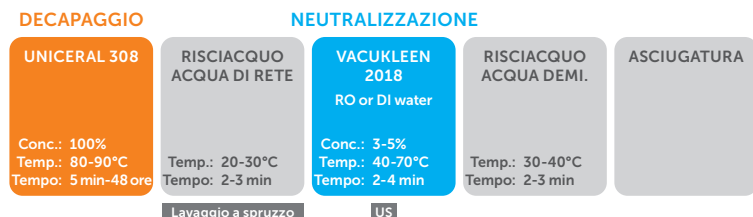
DATI FISICO-CHIMICI

- pH concentrato: 4
- Densità: 1
- Aspetto: Chiaro, da incolore a giallo

MODALITÀ D'IMPIEGO

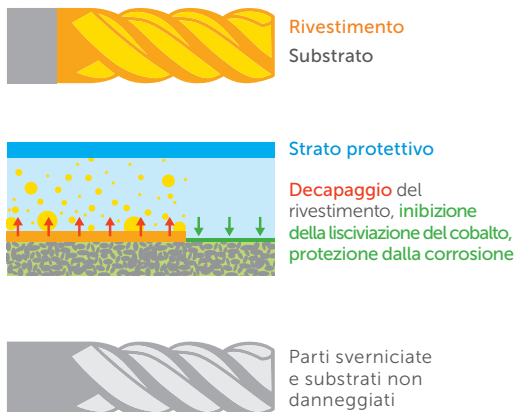
- Può essere utilizzato solo in una vasca in acciaio inossidabile di alta qualità
- L'Uniceral 308 è pronto all'uso e deve essere utilizzato a una concentrazione del 100%
- **Non aggiungere acqua, senza ultrasuoni**
- Temperatura: 80-90 °C
- Cinetica della reazione: da subito a qualche giorno, a seconda della natura del rivestimento
- L'agitazione migliora le prestazioni, assicurarsi che l'agitazione non intacchi lo strato protettivo
- La superficie liscia e non agitata del liquido garantisce un'evaporazione minima e garantisce condizioni di lavoro ottimali
- Il bagno deve essere posizionato sotto una cappa o in una macchina dotata di un estrattore d'aria
- Il bagno usato deve essere smaltito come un rifiuto pericoloso

ESEMPIO DI PROCEDIMENTO



Per tutte le altre operazioni di decapaggio, contattate NGL Cleaning GmbH, che può offrirvi i suoi servizi di decoating innovativi.

PROCEDIMENTO DI DECAPAGGIO



Parametri di decapaggio:



21/09/23

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

- Tenere sigillato ermeticamente
- Tenere il contenitore tra 5 °C e 40 °C in un luogo asciutto
- Sempre tenere in un imballaggio fatto dello stesso materiale di quello originale (polietilene ad alta densità)





RIVESTIMENTO / SUBSTRATO / SPESSORE DEL RIVESTIMENTO / TEMPO:

SUBSTRATI	RIVESTIMENTI							
	TiCN	TiN, TiAlN, AlTiN	TiSiN, TiSiAlN	ZrN, ZrCN	AlCrN, AlCrSiN	DLC: Cr, CrN strato di aderenza	DLC ta-C/ DLC a-C/ DLC a-C:H	CrN
CARBURO	U308	U308	U308	U308	C211	x	x	x
Tempo	1-2μ 18-24o / 2-3μ 48-72o / 3-5μ 3-6gg	1-2μ 8-24o / 2-3μ 24-48o / 3-5μ 24-72o	1-2μ 8-24o / 2-3μ 24-48o / 3-5μ 24-72o	1-10ore	1-2μ 24-72o / 2-3μ 48o-5d / 3-5μ 3-10gg	-	-	-
HSSE (con lega di cobalto)	U308	U308	U308	U308	E222, possibilità di lisciviazione del cobalto	E222, possibilità di lisciviazione del cobalto	y	E222, possibilità di lisciviazione del cobalto
Tempo	1-2μ 18-24o / 2-3μ 48-72o / 3-5μ 3-6gg	1-2μ 8-24o / 2-3μ 24-48o / 3-5μ 24-72o	1-2μ 8-24o / 2-3μ 24-48o / 3-5μ 24-72o	1-10ore	45-180 min	45 min-48ore	-	20-120 min
HSS	F56	F56	F56	U308	E222	E222	y	E222
Tempo	3-6ore	1-3ore	1-3ore	1-10ore	20-120 min	45 min-48ore	-	20-120 min
HSS (senza lega di cobalto)	F56	F56	F56	U308	E222	E222	y	E222
Tempo	3-6ore	1-3ore	1-3ore	1-10ore	20-120 min	45 min-48ore	-	20-120 min
ACCIAIO DA UTENSILI	F56	F56	F56	U308	E222	E222	y	E222
Tempo	3-6ore	1-3ore	1-3ore	1-10ore	20-120 min	45 min-48ore	-	20-120 min
ACCIAIO INOX	F56	F56	F56	U308	E222	E222	y	E222
Tempo	3-6ore	1-3ore	1-3ore	1-10ore	20-120 min	45 min-48ore	-	20-120 min
SUBSTRATI A BASE DI NICHEL-CROMO	F56	F56	F56	U308	E222	E222	y	E222
Tempo	3-6ore	1-3ore	1-3ore	1-10ore	20-120 min	45 min-48ore	-	20-120 min

x - nessuna soluzione
y - nessuna soluzione se non c'è uno strato di adesione Cr/CrN

La griglia di decapaggio è una sintesi semplificata. A seguito della grande varietà di substrati e rivestimenti, la classificazione di compatibilità non può essere generalizzata e deve essere confermata da test prima dell'uso.

Temperatura dei bagni di decapaggio:

- U308: Uniceral 308 (80-90°C) / agitazione del bagno necessaria
- F56: Ferrodec 56 (60-80°C) / solito 70°C
- E222: Excarbonite 222 (40-70°C) / solito 55°C / agitazione del bagno necessaria
- C211: Ceraltin 211 (130-140°C)



Per tutte le altre operazioni di decapaggio, contattate NGL Cleaning GmbH, che può offrirvi i suoi servizi di decoating innovativi.

