



METAL FINISHING



ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

 SWISS QUALITY

1/ ULTRASCHALLREINIGUNG UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

- Entfernung von Polierpasten p 4-5
- Entfernung von Öl-Emulsionen (Schneidölen, Einlaufölen, Schleifölen) p 6
- Entfernung von Klebstoffen und Lacken p 7
- Entfernung von Lacken p 7
- Desoxidation / Glanzeffekt p 7
- Finish p 8
- Passivierung p 8

2/ SPRÜHREINIGUNG UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

- Entfernung von Öl-Emulsionen p 9
- Finish p 9

3/ ENTFETTUNGS- UND TROCKNUNGSVERFAHREN

- Entfettung p 10
- Trocknung p 10

4/ REINIGUNG IM KUNDENDIENST

- Entfettung p 10
- Spülung und Trocknung p 10

5/ SCHUTZ VON TEILEN

- Schutz von Teilen p 11

6/ TEILEREINIGER SOCLEAN

- Entfernung von Öl-Emulsionen p 11
- Teilerreiniger p 11

UNSERE LEISTUNGEN FÜR SIE

- **NGL Academy** : Schulungen im Bereich Präzisionsreinigung, Passivierung, Wasseraufbereitung, HSE Vorschriften
- **Einsatz Centre** : verschiedene Reinigungstechniken, sowie breite Palette an Analyseverfahren
- **Standorte international und lokal**

ISO-STANDARD-ZERTIFIKATE*

- **ISO 9001 - Qualität**
- **ISO 14001 - Umwelt**
- **ISO 45001 - Arbeitsschutz & Gesundheitsschutz**

* Für den Produktionsstandort NGL Cleaning Technology SA geltende Zertifizierungen

1/ ULTRASCHALLREINIGUNG UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung	
Entfernung von Polierpasten	Alle Metalle außer Aluminium	GALVEX TM	++	F	9.8	Konz.: 2-5 % T°C: 50-70°C Zeit: 3-5 Min.	
	Alle Metalle	GALVEX 20.02		F	10	Konz.: 2-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.	
		GALVEX 18.01	++	F	9.5	Konz.: 1-3 % T°C: 40-60°C Zeit: 3-5 Min.	
		GALVEX 17.89 SUPRA	+	F	9.5	Konz.: 3-5 % T°C: 50-75°C Zeit: 30s-5 Min.	
		GALVEX 20.01		F	8.9	Konz.: 2-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.	
		HELIT SUPER	+	F	8.9	Konz.: 2-5 % T°C: 40-75°C Zeit: 2-4 Min.	
		SUPER GALVEX 001	+	F	8.7	Konz.: 1-5 % T°C: 50-70°C Zeit: 3-5 Min.	
		Aluminium	GALVAPREP SU 2018	++	P	10.3 (Lös. 3%)	Konz.: 20-60g/L T°C: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.
			MESSERCLEAN 2022		F	0.5	Konz.: 3-10 % T°C: 35-60°C Zeit: 30s - 5 Min.

+: Korrosionsschutz

F / P: Flüssig oder Pulver

pH: pH Wert

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung
Entfernung von Polierpasten	Gehärteter und Edelstahl	RODACLEAN 2018		F	14	Konz.: 3-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 2-5 Min.
		RODAWEG 2018		F	14	Konz.: 3-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 2-4 Min.
		NGL 17.41 P		F	13.3	Konz.: 30-50g/L T°C: 50-60°C Zeit: 2-4 Min.
	Hartmetalle und Stähle HSS	RODAWEG CO SUPER	+	F	14	Konz.: 3-10 % T°C: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.
		VACUKLEEN SUPRA II	+	F	14	Konz.: 3-5 % T°C: 60-70°C Zeit: 3-5 Min.
		VACUKLEEN 2018	+	F	14	Konz.: 3-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 2-4 Min.
		VACUKLEEN 20.01	+	F	8.4	Konz.: 1-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 2-5 Min.
		UNISON I	++	F	10.9	Konz.: 2-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.
		GALVEX 17.30	+	F	10.8	Konz.: 1-3 % T°C: 50-70°C Zeit: 2-3 Min.
		Alle Metalle außer Aluminium	GALVEX 17.30 SUP	+	F	10.8
GALVEX 17.30 N	+		F	10.5	Konz.: 1-5 % T°C: 50-70°C Zeit: 3-5 Min.	
GALVEX 20.31	+		F	10	Konz.: 2-5 % T°C: 50-70°C Zeit: 2-5 Min.	

+: Korrosionsschutz

F / P: Flüssig oder Pulver

pH: pH Wert

1/ ULTRASCHALLREINIGUNG UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung
Entfernung von Öl-Emulsionen (Schneiden, Läppen, Schleifen) --- Ölabscheider wird benötigt	Alle Metalle	DECOSPRAY TM	+	F	9,6	Konz.: 2-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.
	Aluminium	DECOSPRAY HT 13		F	13.7	Conc.: 2-3 % T°C: 70-75°C Time: 2-5 Min.
		OPTICAL HT 8	+	F	8.5	Konz.: 2-4 % T°C: 40-50°C Zeit: 2-3 Min.
	Hartmetalle und Stähle HSS	VACUKLEEN 440	+	F	13.7	Konz.: 3-5 % T°C: 50-60°C Zeit: 2-5 Min.
		VACUKLEEN TM	+	F	9	Konz.: 1-3 % T°C: 50-70°C Zeit: 2-3 Min.
	Gehärteter und Edelstahl	DECOCLEAN 540		F	13.9	Konz.: 3-10 % T°C: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.
		DECOCLEAN 440		F	13.7	Konz.: 3-10 % T°C: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.
		DECOSPRAY SUPER	++	F	8.4 (sol. 1%)	Konz.: 1-3 % T°C: 60-75°C Zeit: 2-3 Min.

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung
Entfernung von Öl-Emulsionen (Schneiden, Läppen, Schleifen) ---	Hartmetalle und Stähle HSS	VACUKLEEN SUPRA II	+	F	14	Konz.: 3-5 % T°C: 60-70°C Zeit: 3-5 Min.
		VACUKLEEN 2018	+	F	14	Konz.: 3-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 2-4 Min.
		RODAWEG CO SUPER	+	F	14	Konz.: 3-10 % T°C: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.
Nach Öl- abscheider	Gehärteter und Edelstahl	RODAWEG 2018		F	14	Konz.: 3-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 2-4 Min.
		RODACLEAN 2018		F	14	Konz.: 3-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 2-5 Min.

+: Korrosionsschutz

F / P: Flüssig oder Pulver

pH: pH Wert

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung
Entfernung von Klebstoffen und Lacken	Gehärteter und Edelstahl	OPTICAL 2021		F	14	Konz.: 5-100 % T°C: 40-55°C Zeit: 3-5 Min.
	Alle Metalle	GALVEX 20.31	+	F	10	Konz.: 2-5 % T°C: 50-70°C Zeit: 2-5 Min.
		MESSERCLEAN 2022		F	0.5	Konz.: 3-10 % T°C: 35-60°C Zeit: 30s - 5 Min.

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung
Entfernung von Lack	Alle Metalle	RUBIFIN N°11	n.a	F	7.9	Konz.: 100 % T°C: 25-65°C Zeit: 10-20 Min.
		ALLSTRIP	n.a	F	n.m.	Konz.: 100 % T°C: 20-50°C Zeit: 2-10 Min.
		RUBIFIN N°4	n.a	F	n.m.	Konz.: 100 % T°C: 20-50°C Zeit: 3-10 Min.
		RUBIFIN N°5	n.a	F	n.m.	Konz.: 100 % T°C: 20-50°C Zeit: 3-10 Min.

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung
Desoxidation --- Glanzeffekt	Gehärteter und Edelstahl	OPTICAL 2010		P	12.9 (sol. 3%)	Konz.: 30-100g/L T°C: 50-55°C Zeit: 3-5 Min.
	Alle Metalle	RODASTEL 30		F	0.5	Konz.: 3-5 % T°C: 30-60°C Zeit: 2-3 Min.
		CERACLEAN SP. 2022		F	0.5	Konz.: 3-10 % T°C: 45-60°C Zeit: 2-4 Min.
		SOLVIT N°4		F	0	Konz.: 3-30 % T°C: 20-60°C Zeit: 20s - 5 Min.

+: Korrosionsschutz

F / P: Flüssig oder Pulver

pH: pH Wert

1/ ULTRASCHALLREINIGUNG UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung
Finish	Alle Metalle außer Aluminium	NGL 17.40 P. SP.		P	9.3 (Lös. 3%)	Konz.: 5-20g/L T°C: 40-70°C Zeit: 1-3 Min.
	Alle Metalle	GP 17.40 SUP		P	9.9 (Lös. 3%)	Konz.: 5-20g/L T°C: 40-70°C Zeit: 1-3 Min.
		GALVEX 18.08		F	9.5	Konz.: 1-3 % T°C: 40-60°C Zeit: 3-5 Min.
		NANOCLEAN 2018		F	9.5	Konz.: 1-5 % T°C: 40-60°C Zeit: 3-5 Min.
		SUPER HELIT IC		F	7.1	Konz.: 2-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 3-4 Min.
		HELIT 2022		F	7.1	Konz.: 3-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 2-4 Min.
		HELIT		F	6.9	Konz.: 3-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 2-4 Min.
		GL 801 S		F	6.7	Konz.: 1-3 % T°C: 30-40°C Zeit: 2-3 Min.
		RODASTEL 30		F	0.5	Konz.: 3-5 % T°C: 30-60°C Zeit: 2-3 Min.
	Gehärtete Stähle, HSS und Kupfer	KORROSTOP 5000	+++	F	12.3	Konz.: 0.02-0.1 % T°C: 20-30°C Zeit: 1-5 Min.

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung
Passivierung	Edelstahl	DECOMET		L	1	Konz.: 10-20 % T°C: 20-70°C Zeit: 4-20 Min.

+: Korrosionsschutz

F / P: Flüssig oder Pulver

pH: pH Wert

2/ SPRÜHREINIGUNG UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung
Entfernung von Öl-Emulsionen --- Ölabscheider wird benötigt	Gehärteter und Edelstahl	DECOCLEAN 540		F	13.9	Konz.: 3-10 % T°C: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.
		DECOCLEAN 440		F	13.7	Konz.: 3-10 % T°C: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.
	Hartmetalle und Stähle HSS	VACUKLEEN 440	+	F	13.7	Konz.: 3-5 % T°C: 50-60°C Zeit: 2-5 Min.
		VACUKLEEN TM	+	F	9	Konz.: 1-3 % T°C: 50-70°C Zeit: 2-3 Min.
	Aluminium	DECOSPRAY HT13	+	F	13.7	Conc.: 2-3 % T°C: 70-75°C Time: 2-5 Min.
		OPTICAL HT8	+	F	8.5	Konz.: 2-4 % T°C: 40-50°C Zeit: 2-3 Min.
	Alle Metalle	DECOSPRAY TM	+	F	9.6	Konz.: 2-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung
Finish --- Ölabscheider wird benötigt	Alle Metalle	BIOPTIC 201		F	0.7	Konz.: 0.5-2 % T°C: 40-65°C Zeit: 1-5 Min.
		BIOPTIC 101		F	0	Konz.: 0.5-1 % T°C: 30-60°C Zeit: 1-3 Min.
	Gehärtete Stähle, HSS und Kupfer	KORROSTOP 5000	+++	F	12.3	Konz.: 0.02-0.1 % T°C: 20-30°C Zeit: 1-5 Min.

+: Korrosionsschutz

F / P: Flüssig oder Pulver

pH: pH Wert

3/ ENTFETTUNGS- UND TROCKNUNGSVERFAHREN



Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung
Entfettung --- Dampfphase	Alle Metalle	OPTEON™ SF79	n.a	F	n.m	Konz.: 2-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 2-4 Min.

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung
Trocknung --- Dampfphase	Alle Metalle	VERTREL™ S-DF	n.a	F	5-7	Konz.: 2-5 % T°C: 40-70°C Zeit: 2-4 Min.

4/ REINIGUNG IM KUNDENDIENST

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung
Entfettung	Alle Metalle	RUBIFIN N°10	+	F	n.m	Konz.: 100 % T°C: 20°C Zeit: 5-10 Min.

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung
Spülung und Trocknung	Alle Metalle	RUBIFIN N°3		F	n.m	Konz.: 100 % T°C: 20°C Zeit: 5-10 Min.

+: Korrosionsschutz

F / P: Flüssig oder Pulver

pH: pH Wert

5/ SCHUTZ VON TEILEN

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	L/S	pH	Anwendung
Schutz von Teilen	Alle Metalle	SCHUTZLACK 2005 SP L ROSE	n.a.	F	n.m	Konz.: 100 % T°C: 20-25°C Zeit: 5-10 Min.
		SCHUTZLACK NGL 2002 ROSE	n.a.	S	n.m	Konz.: 100 % T°C: 20-25°C Zeit: 5-10 Min.
		SCHUTZLACK NGL BLEUE	n.a.	F	n.m	Konz.: 100 % T°C: 20-25°C Zeit: 5-10 Min.
		SCHUTZLACK NGL 2002 (INCOLORE)	n.a.	S	n.m	Konz.: 100 % T°C: 20-25°C Zeit: 5-10 Min.

+: Korrosionsschutz

F / S: Flüssig oder Sprühen

pH: pH Wert

6/ REINIGUNGSBRUNNEN



Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung
Entfernung von Öl-Emulsionen	Gehärteter und Edelstahl	NEOCLEAN ACF 2022	+	F	7.7	Konz.: 3-5 % T°C: 20-40°C Zeit: 3-5 Min.
	Alle Metalle	SOCLEAN LIQUID		F	8-9	n.a
		NEOCLEAN 2022		F	8.5	Konz.: 3-5 % T°C: 20-40°C Zeit: 3-5 Min.

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	+	F/P	pH	Anwendung
Entfettungsbrunnen	Alle Metalle	SOCLEAN 40	n.a	n.a	n.a	n.a
		SOCLEAN 100	n.a	n.a	n.a	n.a

+: Korrosionsschutz

F / P: Flüssig oder Pulver

pH: pH Wert

NIEDERLASSUNGEN DER NGL-GRUPPE

NGL FRANCE SAS

Parc Aktiland Bât B
1 rue de Lombardie
FR-69800 SAINT-PRIEST
france@ngl-group.com

NGL CLEANING GMBH

Schlavenhorst 15
DE-46395 BOCHOLT
kontakt@ngl-group.com

NGL NORDIC A/S

Industriskellet 10
DK-2635 ISHØJ
nordic@ngl-group.com

NGL SHANGHAI

Room 407, Building 3, No.3199 Jinhai Road
Fengxian District
CN-201406 SHANGHAI
shanghai@ngl-group.com

NGL ASIA PACIFIC PTE LTD

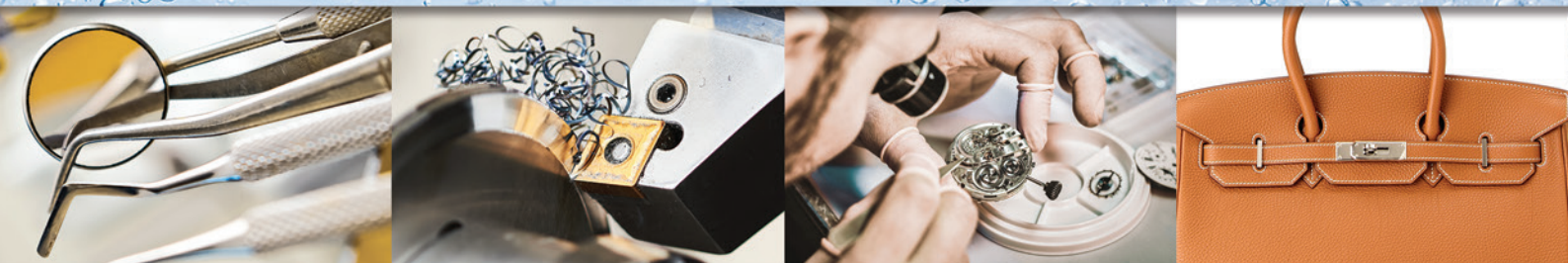
28 Kallang Place #05-09
Kallang Basin Industrial Estate
SG-339158 SINGAPOUR
asiapacific@ngl-group.com

NGL AMERICA INC.

747 North Church Road, Suite G-9
ELMHURST, IL 60126, USA
usa@ngl-group.com



05/10/2023



NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS
CheMin. de la Vuarpillièrè 7 – CH-1260 NYON – SWITZERLAND
+41 22 365 46 66 – contact@ngl-group.com – www.ngl-group.com




**SWISS
QUALITY**

