



# GALVAPREP SU 2018

Detergente in polvere debolmente alcalino, per la rimozione di paste di lucidatura, oli solubili e inquinamenti leggeri in processo ultrasonico.



## GAMMA AERONAUTICA - AUTOMOBILISTICA

FUNZIONE	APPLICAZIONE/INQUINAMENTI
Lavaggio ultrasonico	Oli solubili, paste di lucidatura, vibro-finitura, ecc.

### COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI

- Aluminio 2024, 6061, 6082, 7075
- Titanio, TA6V
- Leghe di rame:
  - Ottone
  - Bronzo
- Ceramiche
- Polimeri
  - Nylon, PA, PEEK
- Super leghe:
  - Inconel, Waspalloy, A286
- Acciai duri:
  - 52100 acciaio cromato, ghise
  - 15-5 PH, 17-4 PH
- Acciai per cuscinetti:
  - D50, 440C, 316

### COMPONENTI

- Tensioattivi, fosfati
- Agenti complessanti
- Inibitori di corrosione

### DATI FISICO-CHIMICI

- pH (3%): 10.3
- Densità: n.m.
- Tensione superficiale: 24.9 mN/m

### MODALITÀ D'IMPIEGO\*

- Concentrazione: 20 a 60 g/L
- Temperatura: 40 a 70°C
- Tempo: 3 a 5 minuti

\*Dipende dalla qualità dell'acqua e dalla natura e quantità dei contaminanti.

### ESEMPIO DI PROCEDIMENTO

- Rimozione di paste di lucidatura ad ultrasuoni

#### LAVAGGIO

<b>GALVAPREP SU 2018</b> Acqua di rete Conc.: 20-60 g/L Temp.: 40-70°C Tempo: 3-5 min	<b>RISCIACQUO ACQUA DI RETE</b> Temp.: 20-30°C Tempo: 2-3 min	<b>RISCIACQUO ACQUA DEMI.</b> Temp.: 40°C Tempo: 2-3 min	<b>RISCIACQUO ACQUA DEMI.</b> Temp.: 40°C Tempo: 2-3 min	<b>ASCIUGATURA ARIA CALDA</b>
---------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------	-------------------------------

US

### LAVAGGIO ULTRASONICO

**Tensioattivi**  
**Idrossidi**

Bolle di cavitazione

Pasta di lucidatura

Substrato

Parametri di lavaggio:

T° + % + Tempo + US

Superficie pulita e lucida.  
Fori ciechi puliti.

05/12/23

### CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5°C e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario (HDPE).



Per qualsiasi domanda, non esitate a contattare il nostro Centro applicazioni al: +41 22 365 46 66

**NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS**

Chemin de la Vuarpillière 7 – CH-1260 NYON – SWITZERLAND  
+41 22 365 46 66 – contact@ngl-group.com – www.ngl-group.com

